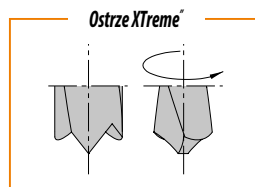


310.41/42 → XTREME

HM Z2 V2 RH LH DŁUGA ŻYWIOTNOŚĆ

D mm	I mm	L mm	S mm	SYMBOL Obroty prawe	SYMBOL Obroty lewe
5	27	57,5	10x27	310.050.41	310.050.42
6	27	57,5	10x27	310.060.41	310.060.42
7	27	57,5	10x27	310.070.41	310.070.42
8	27	57,5	10x27	310.080.41	310.080.42
9	27	57,5	10x27	310.090.41	310.090.42
10	27	57,5	10x27	310.100.41	310.100.42



Części zamienne



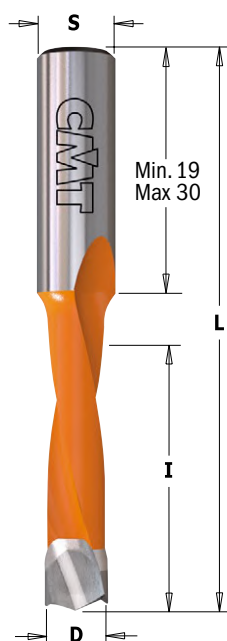
990.003.00

Opcjonalnie



990.088.00

Wiertła Xtreme długie nieprzelotowe



311.41/42 → XTREME

HM Z2 V2 RH LH DŁUGA ŻYWIOTNOŚĆ

D mm	I mm	L mm	S mm	SYMBOL Obroty prawe	SYMBOL Obroty lewe
5	35	70	10x30	311.050.41	311.050.42
6	35	70	10x30	311.060.41	311.060.42
7	35	70	10x30	311.070.41	311.070.42
8	35	70	10x30	311.080.41	311.080.42
8	45	70	10x19	311.580.41*	311.580.42*
9	35	70	10x30	311.090.41	311.090.42
10	35	70	10x30	311.100.41	311.100.42
12	35	70	10x30	311.120.41	311.120.42

* wiertło przystosowane do wiercenia pod system Häfele® Ixconnect SC 8/60

DANE TECHNICZNE:

- Wysokiej jakości stal
- 2 krawędzie tnące (Z2)
- 2 spirale
- 2 nacinaki ustawione pod negatywnym kątem (V2)
- Spirala pokryta czarną lub pomarańczową warstwą ochronną P.T.F.E.
- Ostrza z najwyższej twardości węgla spiekanego z punktem centralnym
- Cylindryczny trzpień z podfrezowaniem do łatwiejszego montażu w uchwycie

ZASTOSOWANIE:

Do wiercenia otworów nieprzelotowych w drewnie twardym, materiałach drewnopochodnych, plastiku oraz materiałach laminowanych.

Części zamienne

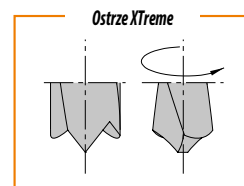


990.003.00

Opcjonalnie



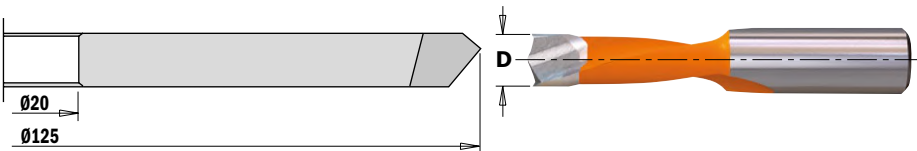
990.088.00

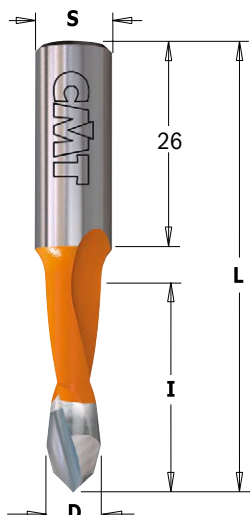


Ściernice do wiertel XTreme i pełnowolframowych

01.02

D mm	OPIS	WYMIARY mm	B mm	SYMBOL
3-7	Tarcza szlifierska	125x5,5	20	01.02.0316
8-10	Tarcza szlifierska	125x7	20	01.02.0317





313.41/42



D mm	I mm	L mm	S mm	SYMBOL Obroty prawe	SYMBOL Obroty lewe
5	27	57,5	10x26	313.050.41	313.050.42
8	27	57,5	10x26	313.080.41	313.080.42

Do paneli o maksymalnej grubości 20 mm

DANE TECHNICZNE:

- Wysokiej jakości stal
- 2 krawędzie tnące (Z2)
- Podwójna krawędź – 2 spirale
- Spirala pokryta czarną lub pomarańczową warstwą ochronną P.T.F.E.
- Ostrza z najwyższej twardości węgla spiekanego z punktem centralnym
- Cylindryczny trzpień z podfrezowaniem do łatwiejszego montażu w uchwycie

Części zamienne



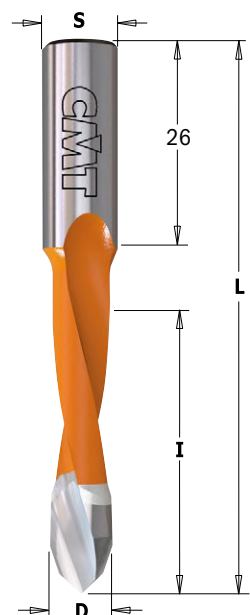
Opcjonalnie



ZASTOSOWANIE:

Do wiercenia otworów przelotowych w drewnie twardym, materiałach drewnopochodnych, plastiku oraz materiałach laminowanych.

Wiertła Xtreme długie przelotowe



314.41/42



D mm	I mm	L mm	S mm	SYMBOL Obroty prawe	SYMBOL Obroty lewe
5	35	70	10x26	314.050.41	314.050.42
6	35	70	10x26	314.060.41	314.060.42
7	35	70	10x26	314.070.41	314.070.42
8	35	70	10x26	314.080.41	314.080.42
10	35	70	10x26	314.100.41	314.100.42

Do paneli o maksymalnej grubości 30 mm

DANE TECHNICZNE:

- Wysokiej jakości stal
- 2 krawędzie tnące (Z2)
- Podwójna krawędź – 2 spirale
- Spirala pokryta czarną lub pomarańczową warstwą ochronną P.T.F.E.
- Ostrza z najwyższej twardości węgla spiekanego z punktem centralnym
- Cylindryczny trzpień z podfrezowaniem do łatwiejszego montażu w uchwycie

Części zamienne



Opcjonalnie



ZASTOSOWANIE:

Do wiercenia otworów przelotowych w drewnie twardym, materiałach drewnopochodnych, plastiku oraz materiałach laminowanych.

ZALETY:

- Firma CMT prezentuje serię wiertel z wzmocnionym węglikiem spiekanym firmy Ceratizit z Luxemburga. Wiertła te oferują kilka rozwiązań technicznych:
- Unikalne ostrze w kształcie litery „V”.
- Konstrukcja ostrza zapewnia dłuższą żywotność narzędzia między ostrzeniem.
- Krawędź wgłębna biegnie aż do środka wiertła, co pozwala ograniczyć opór podczas wiercenia i podnosi szybkość pracy.
- Ostrza z węgla spiekanego łączone są za pomocą lutowania do korpusu. Lutowanie w zwiększonej temperaturze gwarantuje wytrzymałe połączenie na każdym wiertle.
- Idealne do drewna twardego oraz materiałów takich jak płyta wiórowa, MDF i fornir.

Ostrze Xtreme

