

310.21/22 XTREME



D mm	I mm	L mm	S mm	SYMBOL Obroty prawe	SYMBOL Obroty lewe
1,3	5	57,5	10x30	310.013.20*	
2	12	57,5	10x27	310.020.21	310.020.22
3	9	57,5	10x40	310.030.21	310.030.22
3	18	57,5	10x25	310.040.21	310.040.22
4	20	57,5	10x27	310.050.21	310.050.22
5	22	57,5	10x27	310.060.21	310.060.22
6	22	57,5	10x27	310.064.21	310.064.22
6,35 (1/4")	22	57,5	10x27	310.070.21	310.070.22
8	22	57,5	10x27	310.080.21	310.080.22
10	22	57,5	10x25	310.100.21	310.100.22

* Nadaje się zarówno do prawych i lewych obrotów.

Części zamienne

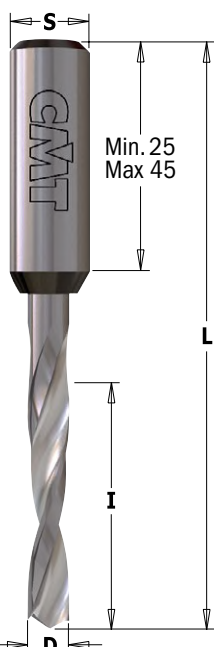


990.003.00

Opcjonalnie



990.088.00



311.21/22 XTREME



D mm	I mm	L mm	S mm	SYMBOL Obroty prawe	SYMBOL Obroty lewe
1,3	5	70	10x45	311.013.20*	
2	12	70	10x40	311.020.21	311.020.22
3	18	70	10x40	311.030.21	311.030.22
4	27	70	10x28	311.040.21	311.040.22
5	30	70	10x30	311.050.21	311.050.22
6	30	70	10x30	311.060.21	311.060.22
6,35 (1/4")	30	70	10x30	311.064.21	311.064.22
7	35	70	10x35	311.070.21	311.070.22
8	35	70	10x25	311.080.21	311.080.22
10	35	70	10x25	311.100.21	311.100.22

* Nadaje się zarówno do prawych i lewych obrotów.

DANE TECHNICZNE:

- Wysokiej jakości węgiel spiekany
- Wiertło monolityczne VHM z punktem centralnym
- 2 krawędzie tnące (Z2)
- 2 spirale
- 2 nacinaki ustawione pod negatywnym kątem (V2)
- Cylindryczny trzpień z podfrezowaniem do łatwiejszego montażu w uchwycie

ZASTOSOWANIE:

Do wiercenia otworów nieprzelotowych w drewnie twardym, materiałach drewnopochodnych, plastiku i materiałach laminowanych.

Części zamienne

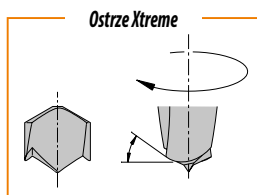


990.003.00

Opcjonalnie



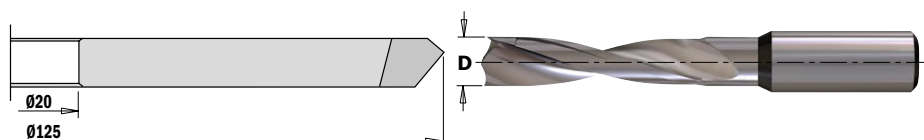
990.088.00

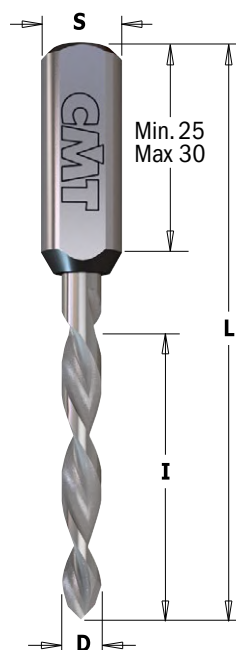


Ściernice do wiertel XTreme i pełnowolframowych

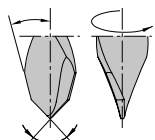
01.02

D mm	OPIS	WYMIARY mm	B mm	SYMBOL
3-7	Tarcza szlifierska	125x5,5	20	01.02.0316
8-10	Tarcza szlifierska	125x7	20	01.02.0317





Ostrze typu „V”



314.21/22

X-TREME

VHM

Z2

RH

LH

DŁUGA ŻYWIOTNOŚĆ

D mm	I mm	L mm	S mm	SYMBOL Obroty prawe	SYMBOL Obroty lewe
3	27	70	10x30	314.030.21	314.030.22
4	35	70	10x26	314.040.21	314.040.22
5	35	70	10x26	314.050.21	314.050.22
6	35	70	10x26	314.060.21	314.060.22
7	35	70	10x25	314.070.21	314.070.22
8	35	70	10x26	314.080.21	314.080.22
10	35	70	10x27	314.100.21	314.100.22

Do paneli o maksymalnej grubości 20-30 mm

DANE TECHNICZNE:

- Wysokiej jakości węgiel spiekany
- 2 precyzyjne krawędzie tnące (Z2)
- Podwójny wierzchołek
- 2 spirale
- Cylindryczny trzpień z podfrezowaniem do łatwiejszego montażu w uchwycie

Części zamienne



990.008.00

Opcjonalnie

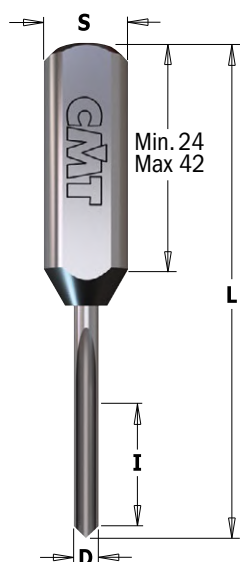


990.088.00

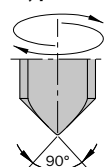
ZASTOSOWANIE:

Do użytku na wiertarkach wielowrzecionowych. Do wiercenia otworów przelotowych w drewnie twardym, materiałach drewnopochodnych, plastiku i materiałach laminowanych.

Wiertła Xtreme pełnowolframowe



Obroty prawe-lewe



382

X-TREME

VHM

Z1

RH

DŁUGA ŻYWIOTNOŚĆ

D mm	I mm	L mm	S mm	SYMBOL Obroty prawe - Obroty lewe
2	12	57,5	10x30	382.2057
2	12	70	10x42,5	382.2070
2,5	16	57,5	10x24	382.2557
2,5	16	70	10x35	382.2570
3	15	57,5	10x26	382.3057
3	25	70	10x26	382.3070
3,5	18	57,5	10x24	382.3557
3,5	18	70	10x36	382.3570
5	25	57,5	10x25	382.5057
5	35	70	10x25	382.5070

DANE TECHNICZNE:

- Wysokiej jakości węgiel spiekany
- Ostrze z precyzyjnie wyważonym punktem centralnym
- 1 precyzyjna krawędź tnąca (Z1)
- Cylindryczny trzpień z podfrezowaniem do łatwiejszego montażu w uchwycie

Części zamienne



990.003.00

Opcjonalnie



990.088.00

ZASTOSOWANIE:

Do wiercenia otworów nieprzelotowych. Do użytku na wiertarkach wielowrzecionowych i maszynach CNC.

UWAGA:

Wiertła te wymagają większej mocy niż tradycyjne wiertła. Liczba wiertel używanych na jednej maszynie zależy od jej mocy.