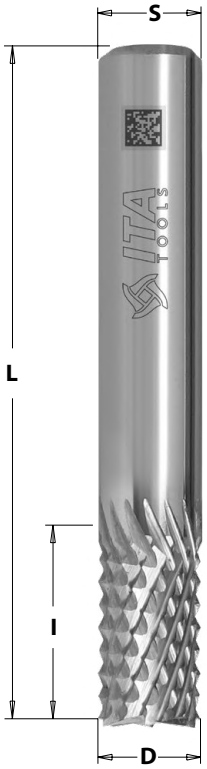
CNS / CNV / CNR / CNU
pozytyw-negatyw



VHM **RH**

Dane techniczne:

- Frezy wieloostrzowe
- Perfekcyjna obróbka zgrubna
- Geometria dostosowana do obróbki kompozytów przeciwdziałająca delaminacji i wyciąganiu włókien szklanych oraz węglowych
- 3 wersje czoła:
  - CNS – standard
  - CNR – rozetka
  - CNV – wiercące
  - CNU – kuliste


CNS


CNR


CNV

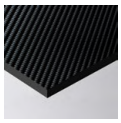

CNU

Zastosowanie:

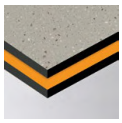

CIĘCIE


FREZOWANIE OBWIEDNIOWE

Materiały:


WŁÓKNO WĘGLOWE ●●●


WŁÓKNO SZKLANE ●●●


CORIAN®/ HPL ●●○


SKLEJKA ●●○

D mm	I mm	L mm	S mm	SYMBOL ROZETKA
3	10	50	3	CNR.03.010.050.03R
3	10	60	6	CNR.03.010.060.06R
4	18	60	4	CNR.04.018.060.04R
4	22	60	5	CNR.04.022.060.05R
4	22	60	6	CNR.04.022.060.06R
6	15	60	6	CNR.06.015.060.06R
6	24	60	6	CNR.06.024.060.06R
6	25	70	6	CNR.06.025.070.06R
6	30	70	6	CNR.06.030.070.06R
8	25	80	8	CNR.08.025.080.08R

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli.

Frezy pilnikowe zgrubne do materiałów kompozytowych

D mm	**I** mm	**L** mm	**S** mm	**SYMBOL** ROZETKA
8	35	80	8	CNR.08.035.080.08R
8	30	80	8	CNR.08.030.080.08R
10	30	90	10	CNR.10.030.090.10R
10	35	80	10	CNR.10.035.080.10R
12	30	90	12	CNR.12.030.090.12R
16	45	100	16	CNR.16.045.100.16R

Zmiana wersji czoła wpływa na zmianę symbolu narzędzia.

Szczegółowe informacje na temat powłok ochronnych można znaleźć na stronach: 59-62.

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli.

house-service.pl