DGM



SYMETRYCZNA



ASYMETRYCZNA

RH LH SYM

Dane techniczne:

- Wysokość płytki diamentowej 2,5 / 4,5 / 6 mm
- Możliwość ostrzenia (maks. 2-3 razy / 5–6 razy / 6-8 razy)
- Wpusty przy otworze mocującym 4x8 mm (DKN)

Zastosowanie:

Diamentowa głowica przeznaczona do formatowania krawędzi na okleiniarkach z posuwem mechanicznym. Wyeliminowanie bicia wpływa korzystnie na żywotność maszyny. Do materiałów takich jak: płyta wiórowa, MDF. Prosty wybór pod konkretny rodzaj maszyny.

Specjalnie zaprojektowany wierszowany korpus ze stali nierdzewnej znacznie obniża poziom hałasu.



Zęby wysunięte ponad korpus i osobny kanał dla każdego ostrza ułatwiają odprowadzanie wióra.

TOLERANCJA OTWORU

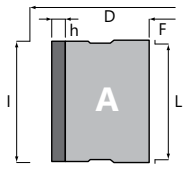
H7

Wyeliminowanie bicia wpływa korzystnie na żywotność maszyny.

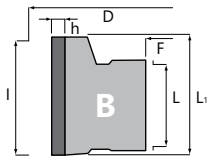
KLASA DOKŁADNOŚCI

G2,5*

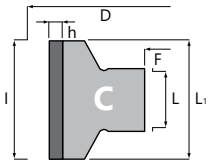
Głowica pracuje równo, bez wibracji, nawet przy maksymalnych obrotach.



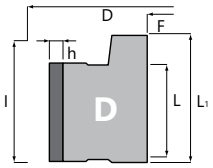
TYP A



TYP B



TYP C



TYP D

D mm	F mm	I mm	L mm	L_1 mm	Z	α	PŁYTKI	DIA H mm	TYP	MASZYNY	SYMBOL RH	SYMBOL LH	
60	16 (DKN)	54	30	56	3+3	30°	18	4,5	C	BIMATIC®	DGM.060016054.0SC4		NEW
60	20 (DKN)	45	47	-	2+2	30°	10	2,5	A	LANGE®	DGM.060020045.0RA2	DGM.060020045.0LA2	NEW
60	20 (DKN)	48	42	50	3+3	30°	18	4,5	B	JAROMA, STOMANA	DGM.060020048.0RB4	DGM.060020048.0LB4	NEW
60	20 (DKN)	55	57	-	2+2	30°	12	2,5	A	LANGE®	DGM.060020055.0RA2	DGM.060020055.0LA2	
60	20 (DKN)	55	44	57	2+2	30°	14	4,5	B	CEHISA®, LANGE®	DGM.060020055.0RB4	DGM.060020055.0LB4	

*Dotyczy wybranych średnic i typów narzędzi. Pozostałe narzędzia wyważone zgodnie z normą EN 847-1/847-2

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli.

Diamentowe głowice formatyzujące do okleiniarek

D mm	F mm	I mm	L mm	L_1 mm	Z	α	PŁYTKI	DIA H mm	TYP	MASZYNY	SYMBOL RH	SYMBOL LH
60	20 (DKN)	65	67	-	2+2	30°	16	2,5	A	CEHISA®, LANGE®	DGM.060020065.1RA2	DGM.060020065.1LA2
60	25 (DKN)	48	50	-	2+2	30°	12	2,5	A	HOLZING®	DGM.060025048.0RA2	DGM.060025048.0LA2
60	25 (DKN)	48	50	-	2+2	30°	12	4,5	A		DGM.060025048.0RA4	DGM.060025048.0LA4
60	25 (DKN)	48	50	63	2+2	30°	12	4,5	D		DGM.060025048.1RD4	DGM.060025048.1LD4
60	25 (DKN)	56	58	-	2+2	30°	14	4,5	A		DGM.060025056.0RA4	DGM.060025056.0LA4
60	25 (DKN)	64	66	-	2+2	30°	16	4,5	A		DGM.060025064.0RA4	DGM.060025064.0LA4
70	20 (DKN)	48	30	50	2+2	30°	12	4,5	C	LAZZONI®	DGM.070020048.2RC4	DGM.070020048.2LC4
70	20 (DKN)	48	30	50	3+3	30°	18	4,5	C	LAZZONI®	DGM.070020048.3RC4	DGM.070020048.3RC4
70	20 (DKN)	50	30	52	2+2	30°	12	2,5	C	TORK MAKINA®	DGM.070020050.0RC3S	DGM.070020050.0LC3S
70	20 (DKN)	50	30	52	2+2	30°	12	3,5	C	MASZYNY TURECKIE	DGM.070020050.0RC3T	DGM.070020050.0LC3T
70	25 (DKN)	48	50	61	3+3	30°	18	4,5	D	HEBROCK®	DGM.070025048.0RD4	DGM.070025048.0LD4
70	25 (DKN)	48	50	61	2+2	30°	18	2,5	D	HEBROCK®	DGM.070025048.2RD2	DGM.070025048.2LD2
70	30 (DKN)	56	37	59	2+2	30°	14	4,5	C	HOLZ-HER®	DGM.070030056.2RC4	DGM.070030056.2LC4
70	30 (DKN)	64	41,5	67	2+2	30°	16	4,5	C	HOLZ-HER®	DGM.070030064.0RC4	DGM.070030064.0LC4
70	30 (DKN)	64	41,5	67	3+3	30°	24	4,5	C	HOLZ-HER®	DGM.070030064.4RC4	DGM.070030064.4LC4
80	25 (DKN)	48	50	63	2+2	30°	12	4,5	D		DGM.080025048.1RD4	DGM.080025048.1LD4
80	25 (DKN)	48	50	63	3+3	30°	18	4,5	D		DGM.080025048.3RD4	DGM.080025048.3LD4
80	25 (DKN)	64	66	-	2+2	30°	16	4,5	A		DGM.080025064.1RA4	DGM.080025064.1LA4
80	25 (DKN)	64	66	-	3+3	30°	24	4,5	A		DGM.080025064.2RA4	DGM.080025064.2LA4
80	30 (DKN)	45	47	-	3+3	30°	18	4,5	A	BIESSE®	DGM.080030045.SSA4	
80	30 (DKN)	56	58	-	2+2	30°	14	4,5	A	SCM®	DGM.080030056.0RA4	DGM.080030056.0LA4
80	30 (DKN)	65	53	69	3+3	45°	24	4,5	C	BIESSE®	DGM.080030065.1SC4	
85	30 (DKN)	45	47	-	3+3	30°	18	4,5	A	OTT®	DGM.085030045.0RA4	DGM.085030045.0LA4
100	20 (DKN)	65	37	67	2+2	30°	16	4,5	C	CEHISA®	DGM.100020065.0RC4	DGM.100020065.0LC4
100	25 (DKN)	65	37	72	2+2	30°	16	4,5	B	CEHISA®	DGM.100020065.KRB4	DGM.100020065.KLB4
100	25 (DKN)	48	40,6	50	2+2	30°	12	4,5	B	BRANDT®	DGM.100025048.0RB4	DGM.100025048.0LB4
100	30 (DKN)	43	35,6	45	3+3	30°	15	4,5	B	BRANDT®, HOMAG®	DGM.100030043.0RB4	DGM.100030043.0LB4
100	30 (DKN)	45	47	61	2+2	30°	14	4,5	D	HEBROCK®	DGM.100030045.2RD4	DGM.100030045.2LD4
100	30 (DKN)	48	50	-	3+3	30°	18	4,5	A	SCM®	DGM.100030048.0RA4	DGM.100030048.0LA4
100	30 (DKN)	48	40,6	50	3+3	30°	18	4,5	B	BRANDT®	DGM.100030048.0RB4	DGM.100030048.0LB4
100	30 (DKN)	48	25	50	3+3	30°	18	4,5	C	SCM®, HOLZ-HER®	DGM.100030048.0RC4	DGM.100030048.0LC4
100	30 (DKN)	48	50	61	3+3	30°	18	4,5	D	HEBROCK®	DGM.100030048.2RD4	DGM.100030048.2LD4

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli.

house-service.pl

Diamentowe głowice formatyzujące do okleiniarek

D mm	F mm	I mm	L mm	L_1 mm	Z	α	PŁYTKI	DIA H mm	TYP	MASZYNY	SYMBOL RH	SYMBOL LH
100	30 (DKN)	51	52	58	3+3	30°	21	4,5	D	SCM®	DGM.100030051.0RD4	DGM.100030051.0LD4
100	30 (DKN)	64	40,6	66	3+3	30°	24	4,5	B	BRANDT®, HOMAG®	DGM.100030064.0RB4	DGM.100030064.0LB4
100	30 (DKN)	64	60	71	3+3	30°	24	4,5	D	SCM®	DGM.100030064.KRD4	DGM.100030064.KLD4
100	30 (DKN)	64	39	67	3+3	30°	24	4,5	C	BRANDT®, HOMAG®	DGM.100030064.0RC4	DGM.100030064.0LC4
125	30 (DKN)	34	36	-	3+3	30°	12	4,5	A	BIESSE®	DGM.125030034.0RA4	DGM.125030034.0LA4
125	30 (DKN)	40	42	-	3+3	30°	9	3,5	A	KDT®	DGM.125030040.0RA3	DGM.125030040.0LA3
125	30 (DKN)	43	39	45	3+3	30°	15	4,5	B	IMA ADVANTAGE®	DGM.125030043.0RB4	DGM.125030043.0LB4
125	30 (DKN)	43	36	45	3+3	30°	18	4,5	B	HOMAG®	DGM.125030043.1RB4	DGM.125030043.1LB4
125	30 (DKN)	43	33,5	45	3+3	30°	18	4,5	B	LOHMEYER®	DGM.125030043.2RB4	DGM.125030043.2LB4
125	30 (DKN)	45	47	-	3+3	32°	18	4,5	A	MASTERWOOD®, NANXING®	DGM.125030045.0RA4	DGM.125030045.0LA4
125	30 (DKN)	45	25	47	3+3	30°	18	4,5	C	BIESSE®	DGM.125030045.0RC4	DGM.125030045.0LC4
125	30 (DKN)	46	58,5	67	3+3	54°	27	4,5	D	BIESSE®	DGM.125030046.TRD4	DGM.125030046.TLD4
125	30 (DKN)	46	42	50	4+4	54°	40	4,5	C	BIESSE®, HOMAG®	DGM.125030046.TS44	
125	30 (DKN)	43	40	45	3+3	30°	18	4,5	C	HOMAG®	DGM.125030043.1SC4	
125	30 (DKN)	45	25	47	3+3	30°	18	4,5	C	BIESSE®, HOMAG®	DGM.125030045.0SC4	
125	30 (DKN)	50	41	52	3+3	30°	21	4,5	B	EXITECH®	DGM.125030050.0RB4	DGM.125030050.0LB4
125	30 (DKN)	64	40,6	66	3+3	30°	24	4,5	B	IMA, HOMAG®	DGM.125030064.0RB4	DGM.125030064.0LB4
125	30 (DKN)	64	40	66	3+3	30°	24	4,5	C	HOMAG®	DGM.125030064.0SC4	
125	30 (DKN)	65	55	67	3+3	30°	18	3,5	C	KDT®, NANXING®, EXITECH®	DGM.125030065.SRC3	DGM.125030065.SLC3
150	30 (DKN)	46	48	42	4+4	a35°	24	4,5	C	HOMAG®	DGM.150030046.0RC4	DGM.150030046.0LC4
180	35 (DKN)	32	38	-	6+6	a35°	24	4,5	A	HOMAG®	DGM.180035032.0RA4	DGM.180035032.0LA4
180	35 (DKN)	43	47	-	5+5	a45°	25	4,5	A	HOMAG®	DGM.180035043.0RA4	DGM.180035043.0LA4
180	35 (DKN)	43	41	47	5+5	a45°	25	6	C	HOMAG®	DGM.180035043.0RC6	DGM.180035043.0LC6
180	35 (DKN)	l=43	44	47	5+5	a54°	30	6	C	HOMAG®	DGM.180035043.TRC6	DGM.180035043.TLC6

NEW





Baza narzędzi dedykowana dla okleiniarek.
Zapytaj o swój model **biuro@itatools.pl**

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli.