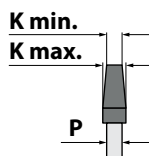
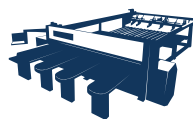


DSB trapezowe



trapezowy (T)

Cechy i korzyści:

- Płytki diamentowe, wysokość H4 lub H6
- Wydłużona żywotność w porównaniu do pił podcinających HM
- Podcinanie laminowanych paneli bez wyszczerbień
- Bardzo korzystny stosunek żywotności do ceny

Zastosowanie:

Do podcinania płyt laminowanych.

Do maszyn:

Pilarki panelowe.

Materiał:



SKLEJKA
LAMINOWANA



PŁYTA MDF
LAMINOWANA



PŁYTA WIÓROWA
LAMINOWANA

D mm	F mm	PH*	Z	K mm	P mm	PCD H mm	MASZYNY	SYMBOL
150	20	-	36	4,3-5,2	3,2	H4	MAYER®	DSB.150020036.004
150	30	-	36	4,3-5,2	3,2	H4	SCM®, STETON®	DSB.150030036.004
150	30	-	36	4,3-5,5	3,2	H6	SCM®, STETON®	DSB.150030036.006
160	55	3/7/66	36	4,3-5,2	3,2	H4	GABBIANI, SCM®	DSB.160055036.004
160	55	3/7/66	36	4,3-5,6	3,2	H6	GABBIANI, SCM®	DSB.160055036.006
180	30	2/10/60	36	4,3-5,2	3,2	H4	PANHANS®, HOLZ-HER®	DSB.180030036.004
180	30	2/10/60	36	4,3-5,5	3,2	H6	PANHANS®, HOLZ-HER®	DSB.180030036.006
180	45	2/10/60	36	4,3-5,2	3,2	H4	HOLZMA®	DSB.180045036.004
180	45	2/10/60	36	4,3-5,5	3,2	H6	HOLZMA®	DSB.180045036.006
180	45	-	36	4,7-5,6	3,5	H4	HOLZMA®	DSB.180045036.014
180	45	-	36	4,7-5,8	3,5	H6	HOLZMA®	DSB.180045036.016
200	20	2/11/66	36	4,3-5,2	3,2	H4	SCHELLING®	DSB.200020036.004

Kontynuacja tabeli na następnej stronie ►

Podcinaki diamentowe do pilarek panelowych

D mm	F mm	PH*	Z	K mm	P mm	PCD H mm	MASZYNY	SYMBOL
200	20	2/11/66	36	4,3-5,5	3,2	H6	SCHELLING®	DSB.200020036.006
200	30	2/10/60 + 2/14/110	36	4,3-5,2	3,2	H4	SCHEER®	DSB.200030036.004
200	45	2/10/60	36	4,3-5,2	3,2	H4	HOLZMA®	DSB.200045036.004
200	45	-	36	4,3-5,5	3,2	H6	HOLZMA®	DSB.200045036.006
200	45	-	36	4,7-5,6	3,5	H4	HOLZMA®	DSB.200045036.014
200	45	-	36	4,7-5,8	3,5	H6	HOLZMA®	DSB.200045036.016
200	50	2/7/80	36	4,3-5,2	3,2	H4	KDT®, MASTERWOOD®	DSB.200050036.014
200	50	2/7/80	36	4,3-5,5	3,2	H6	MASTERWOOD®	DSB.200050036.026
200	65	PH05	36	4,3-5,2	3,2	H4	SELCO®	DSB.200065036.004
200	65	PH05	36	4,3-5,5	3,2	H6	SELCO®	DSB.200065036.006
200	80	2/14/110	36	4,3-5,2	3,2	H4	GABBIANI®	DSB.200080036.004
200	80	2/14/110	36	4,3-5,5	3,2	H6	GABBIANI®	DSB.200080036.006
280	30	2/10/60+2/14/110	48	4,3	5,2	H4	MAYER®	DSB.280030048.004
300	30	2/10/60 + 2/14/110 + 2/13/94	48	4,3-5,2	3,2	H4	SCHELLING®	DSB.300030048.004
300	30	2/10/60 + 2/14/110 + 2/13/94	48	4,3-5,5	3,2	H6	SCHELLING®	DSB.300030048.006
300	65	2/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	48	4,3-5,2	3,2	H4	SELCO®	DSB.300065048.004
300	80	2/14/110	48	4,3	5,5	H6	MAYER®	DSB.300080048.006

*Szczegółowe informacje na temat otworów dodatkowych znajdują się na stronie 247.

NARZĘDZIA DIA 1 HM

FREZY SPIRALNE

NARZĘDZIA
DO KOMPOZYTÓW

UCHWYTY
I AKCESORIA CNC

NARZĘDZIA
DO OKLEINIAK

PILY TARCZOWE

WIERTŁA

PŁYTKI WYMIENNE

GŁOWICE I FREZY
NASADZANE

ROLKI POSUWOWE