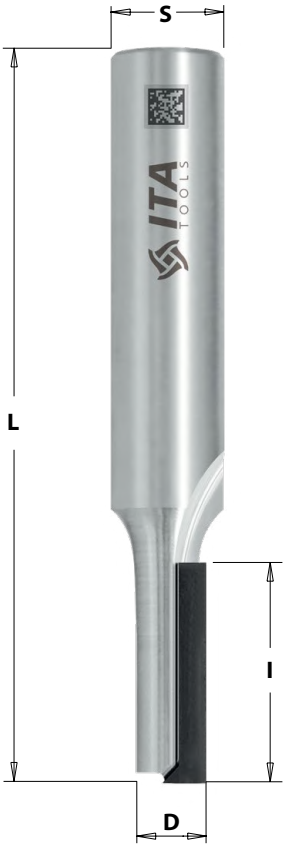
Frezy diamentowe Z1 – pełna płytka

DT1



Z1

RH

Dane techniczne:

- Jedno ostrze diamentowe
- Korpus wykonany z węglika spiekanego o twardości 93,8 HRA
- Możliwość ostrzenia:
  Wysokość płytki diamentowej H2,5 – (maks. 2-3 razy),
  Wysokość płytki diamentowej H3 – (maks. 3-4 razy)

Zastosowanie:



CIĘCIE | FREZOWANIE OBWIEDNIOWE | WRĘGOWANIE | ROWKOWANIE

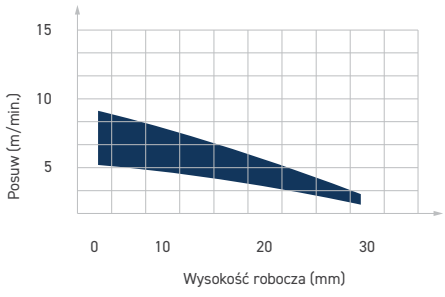
Materiały:



PŁYTA MDF ●●● | PŁYTA MDF LAMINOWANA ●●● | PŁYTA WIÓROWA ●●● | PŁYTA WIÓROWA LAMINOWANA ●●● | SKLEJKA ●○○



SKLEJKA LAMINOWANA ●○○ | WŁÓKNO SZKLANE/ WŁÓKNO WĘGLOWE ●○○ | CORIAN®/ HPL ●○○ | ALUMINIUM ●○○ | WŁÓKNO-CEMENT ●○○



Wykres i dane są poglądowe. Mogą się zmieniać w zależności od średnicy, rodzaju pracy i obrabianego materiału.

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	α	DIA H mm	KORPUS	SYMBOL
4	12	70	6	1	0°	2,5	HM	DT1.04.012.06.0MR
5	10	60	6	1	Neg.	3,0	HM	DT1.05.010.06.0MR
5	20	70	6	1	Neg.	3,0	HM	DT1.05.020.06.0MR
6	12	60	6	1	Neg.	3,0	HM	DT1.06.012.06.0MR

Kontynuacja tabeli na następnej stronie ▶

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli.

house-service.pl

Frezy diamentowe Z1- pełna płytka

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	α	DIA H mm	KORPUS	SYMBOL
6	12	70	8	1	Neg.	3,0	HM	DT1.06.012.08.0MR
6	12	70	10	1	Neg.	3,0	HM	DT1.06.012.10.0MR
6	20	70	6	1	0°	3,0	HM	DT1.06.020.06.0MR
6	22	75	12	1	Neg.	3,0	HM	DT1.06.022.12.0MR
6,4	12,7	64,5	6,4	1	Neg.	2,5	HM	DT1.06.012.06.5MR2
8	15	70	8	1	Neg.	3,0	HM	DT1.08.015.08.0MR
8	20	70	8	1	Neg.	3,0	HM	DT1.08.020.08.0MR
8	23	75	12	1	0°	3,0	HM	DT1.08.023.12.0MR
10	15	70	10	1	Neg.	3,0	HM	DT1.10.015.10.0MR
12	20	73	12	1	Neg.	3,0	HM	DT1.12.020.12.0MR

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli.