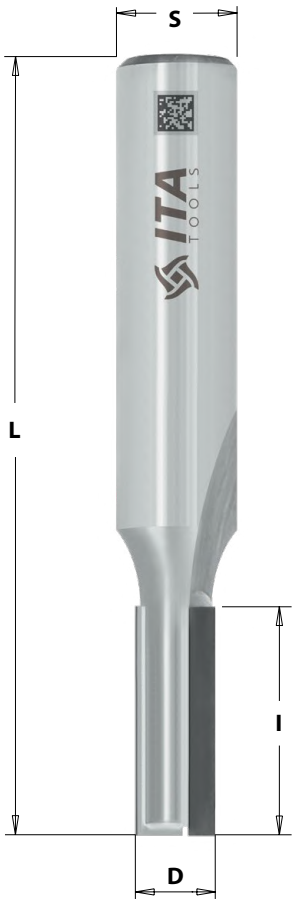
DT2



Z2 | RH

Dane techniczne:

- Dwa ostrza diamentowe
- Korpus z węglika spiekanego o twardości 93,8 HRA lub stali nierdzewnej
- Możliwość ostrzenia:
  Wysokość płytki diamentowej H3 – (maks. 3-4 razy)

Zastosowanie:



CIĘCIE | FREZOWANIE OBWIEDNIOWE | WRĘGOWANIE | ROWKOWANIE

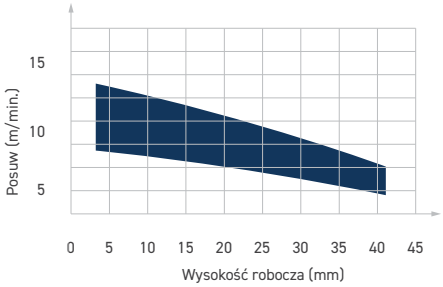
Materiały:



PŁYTA MDF ●●● | PŁYTA MDF LAMINOWANA ●●● | PŁYTA WIÓROWA ●●● | PŁYTA WIÓROWA LAMINOWANA ●●● | WŁÓKNO-CEMENT ●●●



WŁÓKNO SZKLANE/ WŁÓKNO WĘGLOWE ●●○ | CORIAN®/ HPL ●●○ | SKLEJKA ●○○ | SKLEJKA LAMINOWANA ●○○ | ALUMINIUM ●○○



Wykres i dane są poglądowe. Mogą się zmieniać w zależności od średnicy, rodzaju pracy i obrabianego materiału.

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	α	DIA H mm	KORPUS	SYMBOL
6	10	75	12	2	Neg.	3,0	HM	DT2.06.010.12.0MR
8	15	70	8	2	Neg.	3,0	HM	DT2.08.015.08.0MR
8	15	70	10	2	Neg.	3,0	HM	DT2.08.015.10.0MR
8	20	70	8	2	Neg.	3,0	HM	DT2.08.020.08.0MR

Kontynuacja tabeli na następnej stronie ▶

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli.

house-service.pl

Frezy diamentowe Z2 – pełna płytka

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	α	DIA H mm	KORPUS	SYMBOL
8	22	75	12	2	Neg.	3,0	HM	DT2.08.022.12.0MR
9	15	71,5	10	2	Neg.	2,5	HM	DT2.09.015.10.2MR
9	15	71,5	10	2	Neg.	2,5	HM	DT2.09.021.10.2MR
10	10	73	12	2	Neg.	3,0	HM	DT2.10.010.12.0MR
10	15	70	10	2	Neg.	3,0	HM	DT2.10.015.10.0MR
10	22	70	12	2	Neg.	3,0	HM	DT2.10.022.12.0MR
10	15	70	8	2	Neg.	3,0	HM	DT2.10.015.08.0MR
12	15	73	12	2	Neg.	3,0	HM	DT2.12.015.12.0MR
12	20	73	12	2	Neg.	3,0	HM	DT2.12.020.12.0MR
1/2"	5/8"	3"	1/2"	2	Neg.	2,5	HM	DT2.12.015.12.5MR

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli.

DT2
LED LIGHTS

NEW

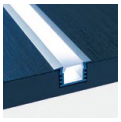


Z2 | RH

Dane techniczne:

- Dwa ostrza diamentowe
- Korpus wykonany ze stali nierdzewnej
- Możliwość ostrzenia:
  Wysokość płytki diamentowej H2 – (maks. 2 razy)

Zastosowanie:



ROWKOWANIE LED

Materiały:



PŁYTA MDF ●●●



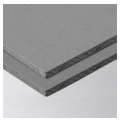
PŁYTA MDF LAMINOWANA ●●●



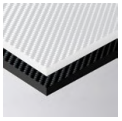
PŁYTA WIÓROWA ●●●



PŁYTA WIÓROWA LAMINOWANA ●●●



WŁÓKNO-CEMENT ●●●



WŁÓKNO SZKLANE/ WŁÓKNO WĘGLOWE ●●○



CORIAN®/ HPL ●●○



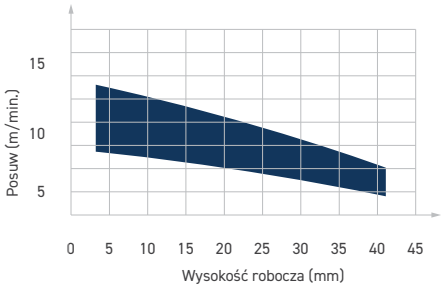
SKLEJKA ●○○



SKLEJKA LAMINOWANA ●○○



ALUMINIUM ●○○



Wykres i dane są poglądowe. Mogą się zmieniać w zależności od średnicy, rodzaju pracy i obrabianego materiału.

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	α	DIA H mm	KORPUS	SYMBOL
14	12	60	8	2	Poz.-Neg.	2,0	STAL NIERDZEWNA	DT2.14.012.08.0SR
15	12	60	8	2	Poz.-Neg.	2,0	STAL NIERDZEWNA	DT2.15.012.08.0SR
16	12	63	8	2	Poz.-Neg.	2,0	STAL NIERDZEWNA	DT2.16.012.08.0SR
17	12	60	8	2	Poz.-Neg.	2,0	STAL NIERDZEWNA	DT2.17.012.08.0SR
18	12	63	8	2	Poz.-Neg.	2,0	STAL NIERDZEWNA	DT2.18.012.08.0SR

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli
house-service.pl