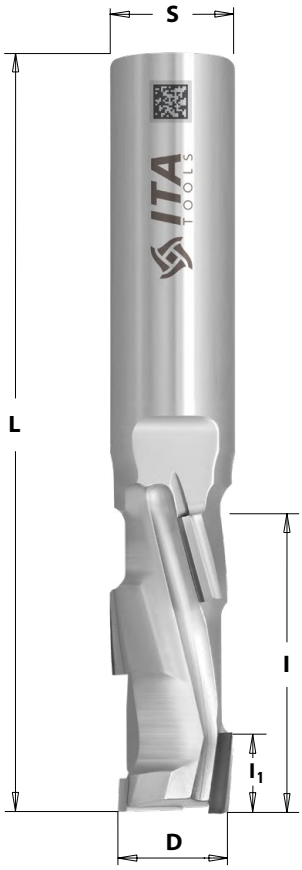
DTA



Z1+1 | RH | LH

Dane techniczne:

- Jedno pełne ostrze rozłożone na trzech spiralach
- Korpus wykonany ze stali > 28 HRC lub z węglika spiekanego
- Płytka czołowa HM
- Możliwość ostrzenia:
  Wysokość płytki diamentowej H2,5 – (maks. 2-3 razy)

Zastosowanie:



CIĘCIE | FREZOWANIE OBWIEDNIOWE | WRĘGOWANIE

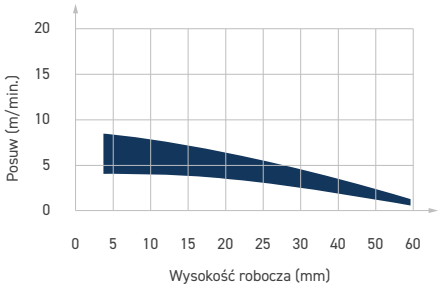
Materiały:



PŁYTA WIÓROWA LAMINOWANA ●●●
PŁYTA MDF ●●○
PŁYTA MDF LAMINOWANA ●●●
PŁYTA WIÓROWA ●●●
SKLEJKA ●○○



SKLEJKA LAMINOWANA ●○○



Wykres i dane są poglądowe. Mogą się zmieniać w zależności od średnicy, rodzaju pracy i obrabianego materiału.

Korpus z monolitu HM:

D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm	PŁYTKI	DIA H mm	SYMBOL RH	SYMBOL LH
6	16	10	80	8	2 DIA + 1 HM	2,5	DTA.06.016.08.0MR	-
8	21	12	80	8	2 DIA + 1 HM	2,5	DTA.08.021.08.0MR	-
8	21	12	80	12	2 DIA + 1 HM	2,5	DTA.08.021.12.0MR	-

Kontynuacja tabeli na następnej stronie ►

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli.

Frezy diamentowe Z1+1

D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm	PŁYTKI	DIA H mm	SYMBOL RH	SYMBOL LH
8	27	11	80	8	3 DIA + 1 HM	2,5	DTA.08.027.08.0MR	DTA.08.027.08.0ML
8	36	11	80	8	4 DIA + 1 HM	2,5	DTA.08.036.08.0MR	DTA.08.036.08.0ML
10	27	10,5	80	10	3 DIA + 1 HM	2,5	DTA.10.027.10.0MR	-
12	27	10,5	80	12	3 DIA + 1 HM	2,5	DTA.12.027.12.0MR	-

Korpus stalowy:

D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm	PŁYTKI	DIA H mm	SYMBOL RH	SYMBOL LH
8	21	8	69	12	3 DIA + 1 HM	1,5	DTA.08.021.12.0SR	-
10	15	9,5	63	12	1 DIA + 1 HM	2,5	DTA.10.015.12.0SR	-
10	21	8	69	12	3 DIA + 1 HM	2,5	DTA.10.021.12.0SR	-
10	25	9,5	70	12	3 DIA + 1 HM	2,5	DTA.10.025.12.0SR	DTA.10.025.12.0SL
10	25	9,5	89	25	3 DIA +1 HM	2,5	DTA.10.025.25.0SR	DTA.10.025.25.0SL
10	35	9,5	83	12	4 DIA + 1 HM	2,5	DTA.10.035.12.0SR	DTA.10.035.12.0SL
12	21	8	69	12	3 DIA + 1 HM	2,5	DTA.12.021.12.0SR	-
12	25	9,5	76	12	3 DIA + 1 HM	2,5	DTA.12.025.12.0SR	DTA.12.025.12.0SL
12	35	9,5	85	12	4 DIA + 1 HM	2,5	DTA.12.035.12.0SR	DTA.12.035.12.0SL
12	45	10,5	93	12	5 DIA + 1 HM	2,5	DTA.12.045.12.0SR	DTA.12.045.12.0SL
16	25	9,5	85	16	3 DIA + 1 HM	2,5	DTA.16.025.16.0SR	DTA.16.025.16.0SL
16	35	10,5	95	16	4 DIA + 1 HM	2,5	DTA.16.035.16.0SR	DTA.16.035.16.0SL
16	45	10,5	105	16	5 DIA + 1 HM	2,5	DTA.16.045.16.0SR	DTA.16.045.16.0SL
16	55	10,5	114	16	6 DIA + 1 HM	2,5	DTA.16.055.16.0SR	DTA.16.055.16.0SL
18	25	9,5	87	20	3 DIA + 1 HM	2,5	DTA.18.025.20.0SR	DTA.18.025.20.0SL
18	35	10,5	97	20	4 DIA + 1 HM	2,5	DTA.18.035.20.0SR	DTA.18.035.20.0SL
18	45	10,5	107	20	5 DIA + 1 HM	2,5	DTA.18.045.20.0SR	DTA.18.045.20.0SL
18	45	10,5	107	25	5 DIA + 1 HM	2,5	DTA.18.045.25.0SR	DTA.18.045.25.0SL
20	25	9,5	85	20	3 DIA + 1 HM	2,5	DTA.20.025.20.0SR	DTA.20.025.20.0SL
20	35	10,5	95	20	4 DIA + 1 HM	2,5	DTA.20.035.20.0SR	DTA.20.035.20.0SL
20	45	10,5	104	20	5 DIA + 1 HM	2,5	DTA.20.045.20.0SR	DTA.20.045.20.0SL
20	55	10,5	113	20	6 DIA + 1 HM	2,5	DTA.20.055.20.0SR	DTA.20.055.20.0SL
20	65	10,5	129	20	7 DIA + 1 HM	2,5	DTA.20.065.20.0SR	DTA.20.065.20.0SL
20	72	10,5	129	20	8 DIA + 1 HM	2,5	DTA.20.072.20.0SR	-
20	80	10,5	137	20	9 DIA + 1 HM	2,5	DTA.20.080.20.0SR	DTA.20.080.20.0SL

Wszystkie rozmiary frezów dostępne z trzpieniami 12, 16, 18, 20, 25.

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścic house-service.pl



BSR z łożyskiem

D mm	I mm	L mm	S mm	PŁYTKI	DIA H mm	SYMBOL RH
12,7	27	81,5	8	3 DIA	2,5	DTA.12.027.08.BSR
12,7	27	81,5	12	3 DIA	2,5	DTA.12.027.12.BSR
12,7	36	91,5	12	4 DIA	2,5	DTA.12.036.12.BSR
12,7	44	99,5	12	5 DIA	2,5	DTA.12.044.12.BSR



VSR ze stalowym korpusem, kąt płytki czołowej DIA 45°:

D mm	I mm	L mm	S mm	PŁYTKI	DIA H mm	SYMBOL RH
10	27	80	12	3+1 DIA	2,5	DTA.10.027.12.VSR
12	27	82	12	3+1 DIA	2,5	DTA.12.027.12.VSR
12	36	91	12	4+1 DIA	2,5	DTA.12.036.12.VSR
16	36	102	16	4+1 DIA	2,5	DTA.16.036.16.VSR
16	45	111	16	5+1 DIA	2,5	DTA.16.045.16.VSR

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli.