DTB
PRO



Z1+1

RH

Dane techniczne:

- Jedno pełne ostrze rozłożone na trzech spiralach
- Korpus wykonany ze stali > 28 HRC
- Trzpień wykonany w klasie dokładności H6
- Możliwość ostrzenia:
  Wysokość płytki diamentowej H2,5 – (maks. 2-3 razy)
- Płytka czołowa HM
- Zwiększony kąt osiowy na spirali
- Specjalna konstrukcja korpusu usprawniająca odprowadzenie wióra

Zastosowanie:


CIĘCIE


FREZOWANIE OBWIEDNIOWE


WRĘGOWANIE

Materiały:


PŁYTA MDF
●●●

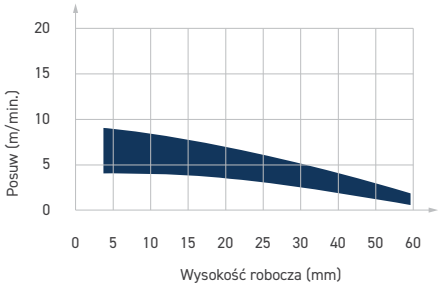

PŁYTA MDF LAMINOWANA
●●●


PŁYTA WIÓROWA
●●●


PŁYTA WIÓROWA LAMINOWANA
●●●


SKLEJKA
●●○


SKLEJKA LAMINOWANA
●●○



Wykres i dane są poglądowe. Mogą się zmieniać w zależności od średnicy, rodzaju pracy i obrabianego materiału.

D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm	PŁYTKI	DIA H mm	SYMBOL RH
12	25	7,5	69	12	4 DIA + 1 HM	2,5	DTB.12.025.12.SSR
12	35	8	79	12	5 DIA + 1 HM	2,5	DTB.12.035.12.SSR

Kontynuacja tabeli na następnej stronie ▶

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli
house-service.pl

Frezy diamentowe Z1+1 PRO

D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm	PŁYTKI	DIA H mm	SYMBOL RH
12	45	8,5	93	12	6 DIA + 1 HM	2,5	DTB.12.045.12.SSR
12,7	25	8	69	12,7	4 DIA + 1 HM	2,5	DTB.12.025.12.5SSR
16	25	8	85	16	4 DIA + 1 HM	2,5	DTB.16.025.16.SSR
16	35	8	95	16	5 DIA + 1 HM	2,5	DTB.16.035.16.SSR
16	45	8	105	16	6 DIA + 1 HM	2,5	DTB.16.045.16.SSR
16	55	8	114	16	7 DIA + 1 HM	2,5	DTB.16.055.16.SSR
20	25	8	85	20	4 DIA + 1 HM	2,5	DTB.20.025.20.SSR
20	35	8	95	20	5 DIA + 1 HM	2,5	DTB.20.035.20.SSR
20	45	8	104	20	6 DIA + 1 HM	2,5	DTB.20.045.20.SSR
20	55	8	113	20	7 DIA + 1 HM	2,5	DTB.20.055.20.SSR

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli.