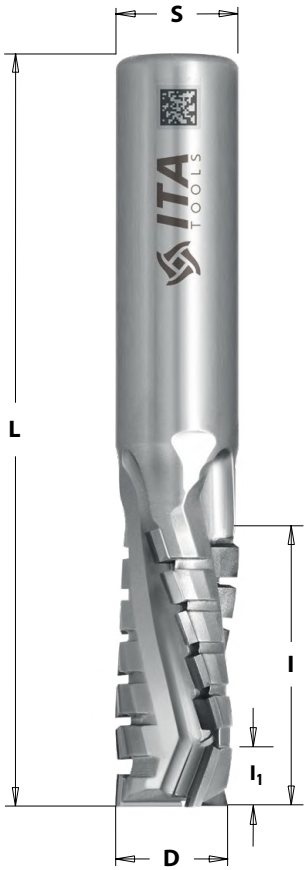
DTE
TURBO



Z3+1 | RH | LH

Dane techniczne:

- Trzy pełne ostrza rozłożone na trzech spiralach
- Korpus z wytrzymałej stali
- Możliwość ostrzenia:
  Wysokość płytki diamentowej H4 – (maks. 4-5 razy);
  Wysokość płytki diamentowej H4,5 – (maks. 5-6 razy)
- Płytka czołowa PCD

Zastosowanie:


CIĘCIE


FREZOWANIE OBWIEDNIOWE


WRĘGOWANIE

Materiały:


PŁYTA MDF ●●●

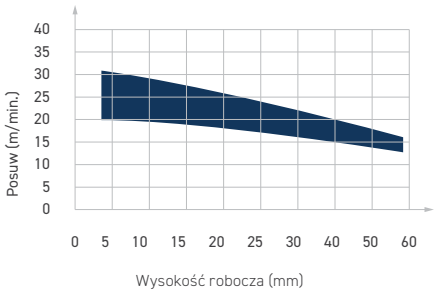

PŁYTA MDF LAMINOWANA ●●●


PŁYTA WIÓROWA ●●●


PŁYTA WIÓROWA LAMINOWANA ●●●


SKLEJKA ●●○


SKLEJKA LAMINOWANA ●●○



Wykres i dane są poglądowe. Mogą się zmieniać w zależności od średnicy, rodzaju pracy i obrabianego materiału.

Korpus stalowy:

D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm	PŁYTKI	DIA H mm	SYMBOL RH	SYMBOL LH
16	25	8	86	16	12+1 DIA	4,0	DTE.16.025.16.0SR	DTE.16.025.16.0SL
16	25	8	82	20	10+1 DIA	4,5	DTE.16.025.20.0SR	DTE.16.025.20.0SL

Kontynuacja tabeli na następnej stronie ▶

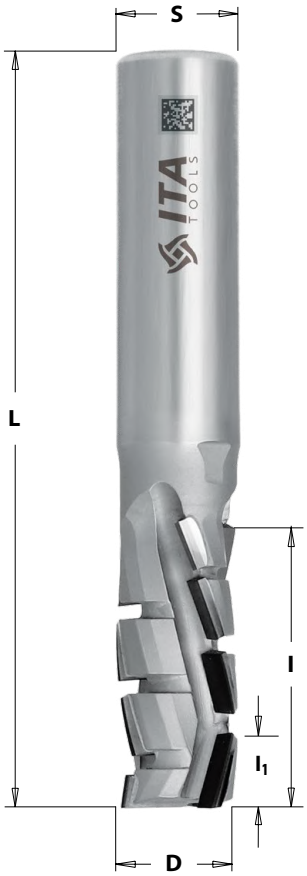
®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli
house-service.pl

Frezy diamentowe Z3+1 – TURBO

D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm	PŁYTKI	DIA H mm	SYMBOL RH	SYMBOL LH
16	35	8	97	16	18+1 DIA	4,0	DTE.16.035.16.0SR	DTE.16.035.16.0SL
16	35	8	101	20	19+1 DIA	4,0	DTE.16.035.20.0SR	-
16	40	8	93	16	18+1 DIA	4,0	DTE.16.040.16.0SR	DTE.16.040.16.0SL
16	45	8	102	16	21+1 DIA	4,5	DTE.16.045.16.0SR	-
16	45	8	102	20	23+1 DIA	4,5	DTE.16.045.20.0SR	-
16	55	8	117	16	29+1 DIA	4,5	DTE.16.055.16.0SR	-
18	25	7,5	87	20	14+1 DIA	4,0	DTE.18.025.20.0SR	DTE.18.025.20.0SL
18	35	7	97	20	19+1 DIA	4,5	DTE.18.035.20.0SR	-
18	45	7	107	20	25+1 DIA	4,5	DTE.18.045.20.0SR	-
20	25	7	86	20	14+1 DIA	4,5	DTE.20.025.20.0SR	DTE.20.025.20.0SL
20	35	7	96	20	19+1 DIA	4,5	DTE.20.035.20.0SR	DTE.20.035.20.0SL
20	40	7	101	20	22+1 DIA	4,5	DTE.20.040.20.0SR	DTE.20.040.20.0SL
20	45	7	111	20	26+1 DIA	4,5	DTE.20.045.20.0SR	DTE.20.045.20.0SL
20	50	7	110	20	28+1 DIA	4,5	DTE.20.050.20.0SR	DTE.20.050.20.0SL
20	55	7	116	20	31+1 DIA	4,5	DTE.20.055.20.0SR	-
20	65	7	130	20	38+1 DIA	4,5	DTE.20.065.20.0SR	DTE.20.065.20.0SL
25	25	7	88	20	14+1 DIA	4,5	DTE.25.025.20.0SR	DTE.25.025.20.0SL
25	35	7	96	25	20+1 DIA	4,5	DTE.25.035.25.0SR	DTE.25.035.25.0SL
25	45	7	111	20	26+1 DIA	4,5	DTE.25.045.20.0SR	DTE.25.045.20.0SL
25	45	7	111	25	26+1 DIA	4,5	DTE.25.045.25.0SR	DTE.25.045.25.0SL
25	65	7	130	25	38+1 DIA	4,5	DTE.25.065.25.0SR	-

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli.

DTE
TURBO NESTING



Z3+1 | RH | LH

Dane techniczne:

- Trzy pełne ostrza rozłożone na trzech spiralach
- Korpus z wytrzymałej stali
- Możliwość ostrzenia:
  Wysokość płytki diamentowej H3 – (maks. 3 razy);
  Wysokość płytki diamentowej H3,5 – (maks. 3-4 razy)
- Płytka czołowa PCD

Zastosowanie:



CIĘCIE | NESTING | FREZOWANIE OBWIEDNIOWE | WRĘGOWANIE

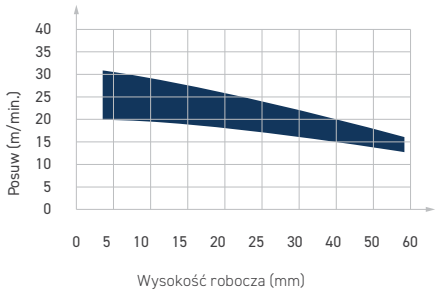
Materiały:



PŁYTA MDF ●●● | PŁYTA MDF LAMINOWANA ●●● | PŁYTA WIÓROWA ●●● | PŁYTA WIÓROWA LAMINOWANA ●●● | SKLEJKA ●●●



SKLEJKA LAMINOWANA ●●●



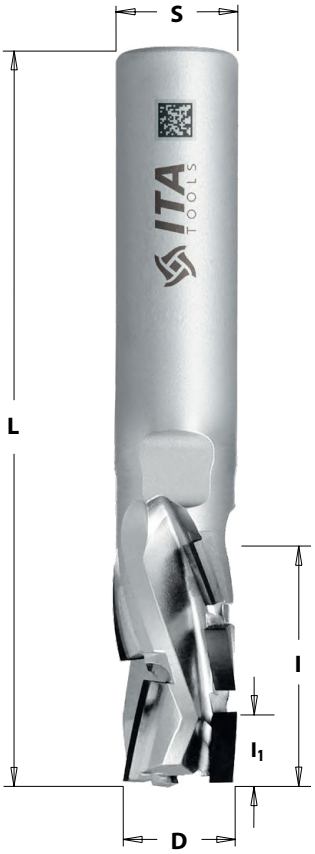
Wykres i dane są poglądowe. Mogą się zmieniać w zależności od średnicy, rodzaju pracy i obrabianego materiału.

Korpus stalowy:

D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm	PŁYTKI	DIA H mm	SYMBOL RH
16	20	9,5	81	20	7+1 DIA	3,5	DTE.16.020.20.NSR
16	25	9,5	85	16	8+1 DIA	3,0	DTE.16.025.16.NSR
16	35	9,5	96	16	11+1 DIA	3,0	DTE.16.035.16.NSR

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właści house-service.pl

DTE



Z3+1

RH

Dane techniczne:

- Trzy pełne ostrza rozłożone na trzech spiralach
- Korpus z DENSIMETU®
- Możliwość ostrzenia:
  Wysokość płytki diamentowej H2,5 – (maks. 2-3 razy)
- Konstrukcja pozytyw lub negatyw
- Płytka czołowa PCD

Zastosowanie:



CIĘCIE | NESTING | FREZOWANIE OBWIEDNIOWE

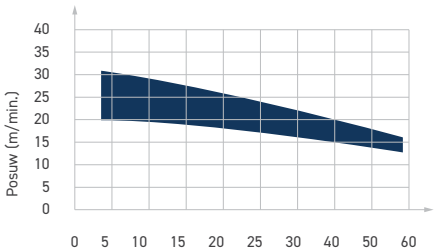
Materiały:



PŁYTA MDF LAMINOWANA ●●●
PŁYTA WIÓROWA ●●●
PŁYTA WIÓROWA LAMINOWANA ●●●
PŁYTA MDF ●●○
SKLEJKA ●●○



SKLEJKA LAMINOWANA ●●○



Wykres i dane są poglądowe. Mogą się zmieniać w zależności od średnicy, rodzaju pracy i obrabianego materiału.

Korpus DENSIMET®:

D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm	PŁYTKI	DIA H mm	α	SYMBOL RH
10	22	10	70	12	8+1 DIA	2,5	Negatyw	DTE.10.022.12.0DR
12	20	10	68	12	7+1 DIA	2,5	Negatyw	DTE.12.020.12.0DR
12	22	10	70	12	7+1 DIA	2,5	Negatyw	DTE.12.022.12.0DR
12	22	10	70	12	7+1 DIA	2,5	Pozytyw	DTE.12.022.12.2DR
12	25	10,5	75	12	9+1 DIA	2,5	Negatyw	DTE.12.025.12.1DR
12	27	10	75	12	9+1 DIA	2,5	Negatyw	DTE.12.027.12.0DR
12	35	10	83	12	11+1 DIA	2,5	Negatyw	DTE.12.035.12.0DR
12,7	28	10	76	12,7	11+1 DIA	2,5	Negatyw	DTE.12.028.12.5DR
12,7	28	10	76	12,7	11+1 DIA	2,5	Negatyw	DTE.12.028.12.5DR

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli.