DTM



Z3+3

RH

Dane techniczne:

- Trzy pełne ostrza rozłożone na sześciu spiralach
- Korpus z DENSIMETU®
- Możliwość ostrzenia:
  Wysokość płytki diamentowej H2,5 – (maks. 2-3 razy)
- Konstrukcja pozytyw lub negatyw
- Płytka czołowa PCD

Zastosowanie:


CIĘCIE


NESTING


FREZOWANIE OBWIEDNIOWE

Materiały:


PŁYTA MDF LAMINOWANA ●●●

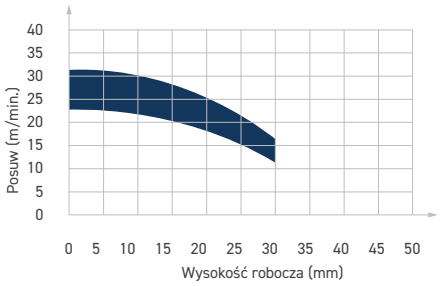

PŁYTA WIÓROWA ●●●


PŁYTA WIÓROWA LAMINOWANA ●●●


SKLEJKA ●●●


SKLEJKA LAMINOWANA ●●●


PŁYTA MDF ●●○



Wykres i dane są poglądowe. Mogą się zmieniać w zależności od średnicy, rodzaju pracy obrabianego materiału.

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli.

Frezy diamentowe Z3+3 do Nesting

Negatyw Z3+3

układ zęba



D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm	Z	PŁYTKI	DIA H mm	MATERIAŁ H mm	SYMBOL RH
12	19	8	64	12	3+3	8+1 DIA	2,5	10-19	DTM.12.019.12.1DRN
12	21	7	66	12	3+3	8+1 DIA	2,5	10-20	DTM.12.021.12.1DRN
12	24	8	69	12	3+3	11+1 DIA	2,5	10-22	DTM.12.024.12.1DRN
12	25	8	75	12	3+3	11+1 DIA	2,5	10-22	DTM.12.025.12.1DRN* NEW
16	25	7	84	16	3+3	11+1 DIA	2,5	10-22	DTM.16.025.16.1DRN
16	35	7	94	16	3+3	17+1 DIA	2,5	10-33	DTM.16.035.16.1DRN
12,7	25,4	7	70	12,7	3+3	12+1 DIA	2,5	10-22	DTM.12.025.12.5DRN

*Frez przystosowany do pracy z odciągiem pyłu – str. 140

Pozytyw Z3+3

układ zęba



D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm	Z	PŁYTKI	DIA H mm	MATERIAŁ H mm	SYMBOL RH
12	8	19	64	12	3+3	8+1 DIA	2,5	16-18	DTM.12.019.12.1DRP
12	7	21	66	12	3+3	8+1 DIA	2,5	18-20	DTM.12.021.12.1DRP
12	8	24	69	12	3+3	11+1 DIA	2,5	19-22	DTM.12.024.12.1DRP
16	7	25	84	16	3+3	11+1 DIA	2,5	19-22	DTM.16.025.16.1DRP
16	7	35	94	16	3+3	17+1 DIA	2,5	30-33	DTM.16.035.16.1DRP

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścici house-service.pl