

GKN | GK2

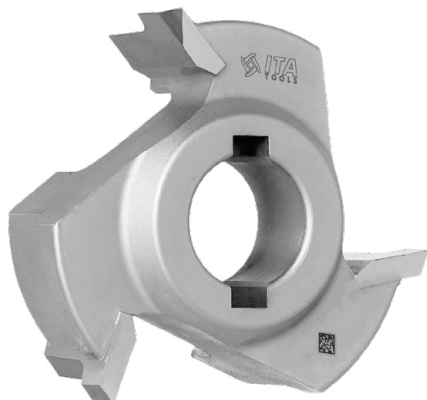
HM

RH

LH

SYM

MEC



Dane techniczne:

- Ostrza HM
- Dodatkowe wpusty przy otworze mocującym
- Otwór wykonany w tolerancji H7

Zastosowanie:

Diamantowa głowica przeznaczona do profilowania krawędzi na okleiniarkach i formatyzerkach z posuwem mechanicznym. Do materiałów takich jak: płyta wiórowa, MDF.

D mm	I mm	F mm	Z	R	MASZYNY	SYMBOL RH	SYMBOL LH
55,3	5,5	16 (DKN)	3	2	SCM®	GKN.055316005.00R	GKN.055316005.00L
55,3	14	16 (DKN)	3	2	SCM®	GKN.055316014.00R	GKN.055316014.00L
55,3	21	16 (DKN)	3	2	SCM®	GKN.055316021.00R	GKN.055316021.00L
55,3	21	16 (DKN)	3	1,5	SCM®	GKN.055316021.02R	GKN.055316021.02L
55,3	21	16 (DKN)	3	1	SCM®	GKN.055316021.01R	GKN.055316021.01L
63,6	30	16 (DKN)	4	1/2	SCM®	GKN.062016030.01R	GKN.062016030.01L
65	26	16 (DKN)	3	1/2	SCM®	GKN.065016022.02R	GKN.065016022.02L
69	15	16 (DKN)	6	3	VITAP®	GKN.069024015.00R	GKN.069024015.00L
69	15	16 (DKN)	6	2	VITAP®	GKN.069024015.02R	GKN.069024015.02L
107	6	40	12	2	SCM®	GK2.107040012.R2R	GK2.107040012.R2L

NEW