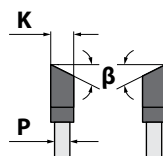


P06



na przemian skos (NS)

Zastosowanie:

Do cięcia poprzecznego oraz do wycinania wad drewna przy dużych posuwach.

Do maszyn:

Pilarki do optymalizacji.

Materiał:



MIĘKKIE
DREWNO



TWARDE
DREWNO

D mm	F mm	PH*	Z	K mm	P mm	ZĄB	MASZYNY	SYMBOL
400	30	PH03	108	4	2,8	NS 35°	SALVAMAC®	P06.400030108.00A
400	30	PH03	120	4	2,8	NS 15°	SALVAMAC®	P06.400030120.00A
400	30	2/15/60	120	4,6	3,5	NS 15°	SALVAMAC®	P06.400030120.01A
450	30	2/15/63	138	4,8	3,5	NS 35°	SALVADOR®, OMGA®	P06.450030138.02A
500	30	-	108	4	2,8	NS 35°	SALVAMAC®	P06.500030108.00A
500	35	-	108	4	2,8	NS 35°	SALVAMAC®	P06.500035108.00A
500	30	2/10/60 + 2/15/63	144	4,8	3,5	NS 35°	METAL TECHNIKA®, OMGA®, SALVADOR®	P06.500030144.02A
500	35	2/10/60 + 2/15/63	120	4,4	3,2	NS 15°	SALVADOR®, CURSAL®	P06.500035120.00A
500	35	2/10/60 + 2/15/63	120	4,4	3,2	NS 35°	SALVADOR®, CURSAL®	P06.500035120.02A
500	35	2/10/60 + 2/15/63	144	4,8	3,5	NS 15°	SALVADOR®, CURSAL®	P06.500035144.01A
600	35	-	132	4,5	3,5	NS 35°	SALVAMAC®	P06.600035132.01A
650	35	-	132	4,5	3,5	NS 35°	SALVAMAC®	P06.650035132.00A

NEW

NEW

NEW

NEW

NEW

NEW

*Szczegółowe informacje na temat otworów dodatkowych znajdują się na stronie 247.