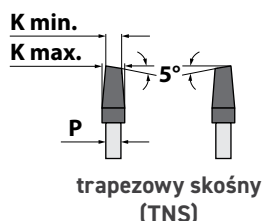
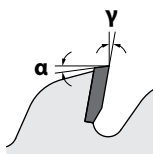
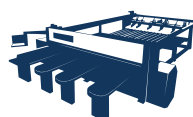


P36



Zastosowanie:

Do podcinania płyt laminowanych w celu zapewnienia najwyższej jakości krawędzi ciętego materiału.

Do maszyn:

Pilarki panelowe.

Materiał:



PŁYTA MDF
LAMINOWANA



PŁYTA WIÓROWA
LAMINOWANA



SKLEJKA
LAMINOWANA

D mm	F mm	PH*	Z	K mm	P mm	γ	MASZYNY	SYMBOL
150	30	-	36	4,4-5,6	3,2	6°	SCM®, STETON®	P36.150030036.003
150	45	2/9/58 + 2/11/70	36	4,4-5,6	3,2	6°	HOMAG®	P36.150045036.000
160	55	3/11/70	36	4,4-5,6	3,2	6°	GABBIANI, MACMAZZA, SCM®	P36.160055036.000
180	30	2/10/60	36	4,4-5,6	3,2	6°	PANHANS®, HOLZ-HER®	P36.180030036.000
180	45	2/10/60	36	4,4-5,6	3,2	6°	HOLZMA®	P36.180045036.001
180	45	2/10/60	36	4,8-6,0	3,5	6°	HOLZMA®	P36.180045036.010
200	20	2/11/66	36	4,4-5,6	3,2	6°	SCHELLING®	P36.200020036.005
200	45	2/10/60	36	4,4-5,6	3,2	6°	HOLZMA®	P36.200045036.000
200	45	-	36	4,8-6,0	3,5	6°	HOLZMA®	P36.200045036.010
200	50	2/7/80	36	4,3-5,5	3,2	5	MASTERWOOD®	P36.200050036.001
200	65	PH05	36	4,4-5,6	3,2	6°	SELCO®	P36.200065036.000
200	80	2/14/110	36	4,4-5,6	3,2	6°	GABBIANI®	P36.200080036.000
300	30	2/10/60 + 2/14/110 + 2/13/94	48	4,4-5,9	3,2	6°	SCHELLING®	P36.300030048.001

*Szczegółowe informacje na temat otworów dodatkowych znajdują się na stronie 247.