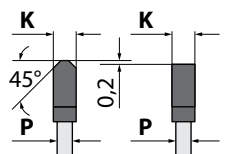
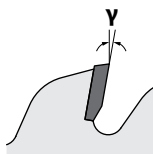
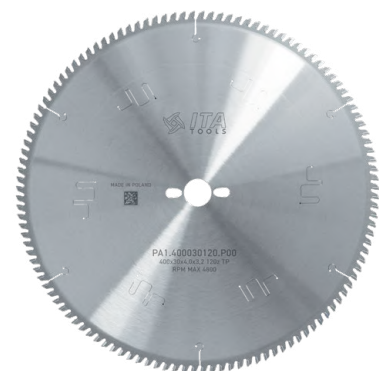


PA1



trapezowy prosty (TP)



Zastosowanie:

Piła tarczowa o wąskim uzębieniu do cięcia profili z metali nieżelaznych, profili z tworzyw sztucznych (np. PVC) o grubości ścianki do 7 mm. Materiał musi być zawsze dobrze zamocowany, aby uniknąć wibracji.

Do maszyn:

Maszyny CNC, pilarki, ukośnice

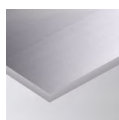
Materiał:

Profile z metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych (np. PVC).

Dane techniczne:

Piła tarczowa z zębami z węglików spiekanych (zęb trapezowy prosty). Negatywny kąt natarcia, usztywniony korpus dla większej odporności i redukcji wibracji. Nadaje się do cięcia od góry. Piła wyciszona.

Materiał:



ALUMINIUM



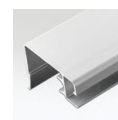
TWORZYWA SZTUCZNE



PLEXIGLASS



PROFILE ALUMINIUM



PROFILE PVC

D mm	F mm	PH*	Z	K mm	P mm	Y	SYMBOL
300	30	PH03	96	3,2	2,6	-5°	PA1.300030096.N00
300	30	PH03	96	3,2	2,6	5°	PA1.300030096.P00
330	30	PH03	102	3,6	3,0	-5°	PA1.330030102.N00
330	30	PH03	102	3,6	3,0	5°	PA1.330030102.P00
350	30	PH03	108	3,6	3,0	-5°	PA1.350030108.N00
350	30	PH03	108	3,6	3,0	5°	PA1.350030108.P00
350	32	4/11/63	108	3,6	3,0	-5°	PA1.350032108.N00
350	32	2/11/63	108	3,6	3,0	5°	PA1.350032108.P00

Kontynuacja tabeli na następnej stronie ►

Piły do cięcia profili z metali nieżelaznych i PVC

D mm	F mm	PH*	Z	K mm	P mm	Y	SYMBOL
400	30	PH03	120	4,0	3,2	-5°	PA1.400030120.N00
400	30	PH03	120	4,0	3,2	5°	PA1.400030120.P00
400	32	2/11/63	120	4,0	3,2	-5°	PA1.400032120.N00
400	32	2/11/63	120	4,0	3,2	5°	PA1.400032120.P00
450	30	PH03	128	4,0	3,2	-5°	PA1.450030128.N00
450	30	PH03	128	4,0	3,2	5°	PA1.450030128.P00
450	32	2/11/63	128	4,0	3,2	-5°	PA1.450032128.N00
450	32	2/11/63	128	4,0	3,2	5°	PA1.450032128.P00
500	30	2/10,5/70	140	4,2	3,4	-5°	PA1.500030140.N00
500	30	2/10,5/70	140	4,2	3,4	5°	PA1.500030140.P00
500	32	2/11/63	140	4,2	3,4	-5°	PA1.500032140.N00
550	32	2/11/63	140	4,2	3,4	5°	PA1.500032140.P00
550	30	2/10,5/70	140	4,2	3,4	5°	PA1.550030140.P00
550	30	2/10,5/70	168	4,2	3,4	5°	PA1.550030168.P00
550	32	2/11/63	140	4,2	3,4	5°	PA1.550032140.P00
600	32	2/11/63	140	4,6	4,0	5°	PA1.600032140.P00
600	40	2/11/63	140	4,6	4,0	5°	PA1.600040140.P00

*Szczegółowe informacje na temat otworów dodatkowych znajdują się na stronie 247.

NARZĘDZIA DIA 1 HM

FREZY SPIRALNE

NARZĘDZIA
DO KOMPOZYTÓW

UCHWYTY
I AKCESORIA CNC

NARZĘDZIA
DO OKLEJANIAK

PIŁY TARCZOWE

WIERTŁA

PŁYTKI WYMIENNE

GŁOWICE I FREZY
NASADZANE

ROLKI POSUWOWE

Indeks pił ITA TOOLS

NARZĘDZIA DIA 1 HM
FREZY SPIRALNE
NARZĘDZIA DO KOMPOZYTÓW
UCHWYTY I AKCESORIA CNC
NARZĘDZIA DO OKLEINIAREK
PIŁY TARCZOWE
WIERTŁA
PŁYTKI WYMIENNE
GŁOWICE I FREZY NASADZANE
ROLKI POSUWOWE

D mm	F mm	Z	K mm	P mm	TYP	GEOMETRIA	SYMBOL	ZASTOSOWANIE	STR.
80	20	12	3,0-4,0	2,2	PCD H4	T	DSB.080020012.004	Podcinaki	178
80	20	10+10	2,8-3,6	2,2	PCD H4	PR	DSC.080020020.004	Podcinaki regulowane	179
80	20	20	2,8-3,6	2x2,2	HM	PR	P37.080020020.000	Podcinaki regulowane	176
80	20	16	2,4	-	HM	NS	PKA.080020016.P0A	Okleiniarki	182
80	30	12	3,2	-	HM	L	PKA.080030012.P0L	Okleiniarki	182
80	30	12	3,2	-	HM	P	PKA.080030012.P0R	Okleiniarki	182
85	30	12	3,2	-	HM	L	PKA.085030012.P0L	Okleiniarki	182
85	30	12	3,2	-	HM	P	PKA.085030012.P0R	Okleiniarki	182
100	20	20	3,0-4,0	2,5	PCD H4	T	DSB.100020020.004	Podcinaki	178
100	20	10+10	2,8-3,6	2,2	PCD H4	P	DSC.100020020.004	Podcinaki regulowane	179
100	20	24	3,6	-	PCD H4	FP	DSR.100020024.014	CNC z agregatami	184
100	20	24	3,6	-	PCD H6	FP	DSR.100020024.016	CNC z agregatami	184
100	20	24	4,0	-	PCD H4	FP	DSR.100020024.024	CNC z agregatami	184
100	20	24	4,0	-	PCD H6	FP	DSR.100020024.026	CNC z agregatami	184
100	20	24	3,2	-	PCD H4	FP	DSR.100020024.034	CNC z agregatami	184
100	20	24	3,2	-	PCD H6	FP	DSR.100020024.036	CNC z agregatami	184
100	20	20	3,1-4,3	2,2	HM	TNS	P36.100020020.000	Podcinaki	175
100	20	20	2,8-3,6	2x2,2	HM	PR	P37.100020020.000	Podcinaki regulowane	176
100	20	24	3,2	2,2	HM	NS	PDA.100020024.A00	CNC z agregatami	180
100	20	24	4,0	2,8	HM	PR	PDA.100020024.P00	CNC z agregatami	180
100	20	24	3,6	2,8	HM	PR	PDA.100020024.P01	CNC z agregatami	180
100	22	20	3,0-4,0	2,5	PCD H4	T	DSB.100022020.004	Podcinaki	178
100	22	20	3,1-4,3	2,2	HM	TNS	P36.100022020.000	Podcinaki	175
100	22	20	2,8-3,6	2x2,2	HM	PR	P37.100022020.000	Podcinaki regulowane	176
100	22	20	2,4	-	HM	NS	PKA.100022020.N0A	Okleiniarki	182
100	22	20	3,2	-	HM	NS	PKA.100022020.P1A	Okleiniarki	182
100	30	24	3,6	-	PCD H4	NSF	DSN.100030024.014	CNC z agregatami	185
100	30	24	3,6	-	PCD H6	NSF	DSN.100030024.016	CNC z agregatami	185
100	30	24	3,6	-	PCD H6	NSF	DSN.100030024.116	CNC z agregatami	184
100	30	24	4,0	-	PCD H4	FP	DSR.100030024.014	CNC z agregatami	184
100	30	24	4,0	-	PCD H6	FP	DSR.100030024.016	CNC z agregatami	184
100	30	24	3,2	-	PCD H6	FP	DSR.100030024.034	CNC z agregatami	184
100	30	24	3,2	-	PCD H5	FP	DSR.100030024.044	CNC z agregatami	184
100	30	24	3,2	-	PCD H6	FP	DSR.100030024.046	CNC z agregatami	184
100	30	24	4,0	-	PCD H6	FP	DSR.100030024.116	CNC z agregatami	184
100	30	20	3,4	2,2	HM	NS	PDA.100030020.A00	CNC z agregatami	180
100	30	24	4,0	2,8	HM	PR	PDA.100030024.P00	CNC z agregatami	180
100	30	20	3,2	-	HM	NS	PKA.100030020.P1A	Okleiniarki	182
100	30	30	2,6	-	HM	L	PKA.100030030.P0L	Okleiniarki	182

D mm	F mm	Z	K mm	P mm	TYP	GEOMETRIA	SYMBOL	ZASTOSOWANIE	STR.
100	30	30	2,6	-	HM	P	PKA.100030030.P0R	Okleiniarki	182
100	32	20	3,2	-	HM	L	PKA.100032020.P1L	Okleiniarki	182
100	32	20	3,2	-	HM	P	PKA.100032020.P1R	Okleiniarki	182
100	32	30	2,6	-	HM	L	PKA.100032030.N0L	Okleiniarki	182
100	32	30	2,6	-	HM	P	PKA.100032030.N0R	Okleiniarki	182
100	32	30	2,6	-	HM	NS	PKA.100032030.P0A	Okleiniarki	182
100	32	30	3,2	-	HM	L	PKA.100032030.P3L	Okleiniarki	182
100	32	30	3,2	-	HM	P	PKA.100032030.P3R	Okleiniarki	182
110	22	20	3,6	-	HM	NS	PKA.110022020.P0A	Okleiniarki	182
110	32	30	3,2	-	HM	L	PKA.110032030.P0L	Okleiniarki	183
110	32	30	3,2	-	HM	P	PKA.110032030.P0R	Okleiniarki	183
115	30	30	3,2	-	HM	NS	PKA.115030030.00A	Okleiniarki	183
115	30	30	3,2	-	HM	NS 30°	PKA.115030030.P0A	Okleiniarki	183
120	20	24	3,0-4,0	2,5	PCD H4	T	DSB.120020024.004	Podcinaki	178
120	20	24	3,0-4,0	2,5	PCD H6	T	DSB.120020024.006	Podcinaki	178
120	20	12+12	2,8-3,6	2,2	PCD H4	PR	DSC.120020024.004	Podcinaki regulowane	179
120	20	12+12	2,8-3,6	2,2	PCD H6	PR	DSC.120020024.006	Podcinaki regulowane	179
120	20	24	3,6	-	PCD H6	NSF	DSN.120020024.016	CNC z agregatami	185
120	20	24	3,2	-	PCD H4	FP	DSR.120020024.014	CNC z agregatami	185
120	20	24	4,0	-	PCD H4	PR	DSR.120020024.024	CNC z agregatami	185
120	20	24	4,0	-	PCD H6	PF	DSR.120020024.026	CNC z agregatami	185
120	20	36	3,2	-	PCD H6	FP	DSR.120020036.036	CNC z agregatami	185
120	20	24	3,1-4,3	2,2	HM	TNS	P36.120020024.000	Podcinaki	191
120	20	2+12	2,8-3,6	2x2,2	HM	PR	P37.120020024.000	Podcinaki regulowane	191
120	20	24	3,2	2,2	HM	PR	PDA.120020024.P01	CNC z agregatami	180
120	20	24	4,0	2,8	HM	PR	PDA.120020024.P02	CNC z agregatami	180
120	20	36	4,0	2,8	HM	NS	PDA.120020036.A01	CNC z agregatami	180
120	22	24	3,0-4,0	2,5	PCD H4	T	DSB.120022024.004	Podcinaki	178
120	22	12+12	2,8-3,6	2,2	PCD H4	PR	DSC.120022024.004	Podcinaki regulowane	179
120	22	12+12	2,8-3,6	2,2	PCD H6	PR	DSC.120022024.006	Podcinaki regulowane	179
120	22	24	3,1-4,3	2,2	HM	TNS	P36.120022024.000	Podcinaki	175
120	22	2+12	2,8-3,6	2x2,2	HM	PR	P37.120022024.000	Podcinaki regulowane	176
120	30	24	4,0	-	PCD H6	PR	DSR.120030024.036	CNC z agregatami	185
120	30	24	3,6	-	PCD H6	PR	DSR.120030024.046	CNC z agregatami	185
120	30	24	3,2	-	PCD H6	PR	DSR.120030024.056	CNC z agregatami	185
120	35	30	3,5	-	PCD H4		DSR.120035030.004	CNC z agregatami	185
120	35	30	3,5	-	PCD H6	FP	DSR.120035030.006	CNC z agregatami	185
120	35	30	4,0	-	PCD H4	FP	DSR.120035030.044	CNC z agregatami	185
120	35	30	4,0	-	PCD H6	FP	DSR.120035030.046	CNC z agregatami	185
120	35	30	3,2	-	PCD H6	FP	DSR.120035030.106	CNC z agregatami	185

NARZĘDZIA DIA I HM

FREZY SPIRALNE

NARZĘDZIA
DO KOMPOZYTÓW

UCHWYTY
I AKCESORIA CNC

NARZĘDZIA
DO OKLEINIAREK

PIŁY TARCZOWE

WIERTŁA

PŁYTKI WYMIENNE

GŁOWICE I FREZY
NASADZANE

ROLKI POSUWOWE

	D mm	F mm	Z	K mm	P mm	TYP	GEOMETRIA	SYMBOL	ZASTOSOWANIE	STR.
NARZĘDZIA DIA 1HM	120	35	16	4,0	2,8	HM	PR	PDA.120035016.P00	CNC z agregatami	180
	120	35	30	4,0	2,8	HM	PR	PDA.120035030.P00	CNC z agregatami	180
FREZY SPIRALNE	120	35	36	3,2	2,2	HM	NS	PDA.120035036.A00	CNC z agregatami	180
	120	35	36	4,0	2,8	HM	NS	PDA.120035036.A01	CNC z agregatami	180
	120	50	2+12	2,8-3,6	2,2	HM	PR	P37.120050024.000	Podcinaki regulowane	176
	125	20	24	3,0-4,0	2,5	PCD H4	T	DSB.125020024.004	Podcinaki	178
	125	20	24	3,0-4,0	2,5	PCD H6	T	DSB.125020024.006	Podcinaki	178
NARZĘDZIA DO KOMPOZYTÓW	125	20	12+12	2,8-3,6	2,2	PCD H4	PR	DSC.125020024.004	Podcinaki regulowane	179
	125	20	12+12	2,8-3,6	2,2	PCD H6	PR	DSC.125020024.006	Podcinaki regulowane	179
	125	20	36	3,2	-	PCD H4	FP	DSR.125020036.014	CNC z agregatami	185
	125	20	36	3,2	-	PCD H6	FP	DSR.125020036.016	CNC z agregatami	185
UCHWYTY I AKCESORIA CNC	125	20	36	3,6	-	PCD H6	FP	DSR.125020036.046	CNC z agregatami	185
	125	20	24	3,1-4,3	2,2	HM	TNS	P36.125020024.000	Podcinaki	175
	125	20	2+12	2,8-3,6	2x2,2	HM	PR	P37.125020024.000	Podcinaki regulowane	176
	125	20	36	3,2	2,2	HM	NS	PDA.125020036.A00	CNC z agregatami	180
NARZĘDZIA DO OKLEINIAK	125	20	36	4,0	2,8	HM	NS	PDA.125020036.A01	CNC z agregatami	180
	125	22	24	3,0-4,0	2,5	PCD H4	T	DSB.125022024.004	Podcinaki	178
	125	22	24	3,0-4,0	2,5	PCD H6	T	DSB.125022024.006	Podcinaki	178
	125	22	12+12	2,8-3,6	2,2	PCD H4	PR	DSC.125022024.004	Podcinaki regulowane	179
	125	22	24	3,1-4,3	2,2	HM	TNS	P36.125022024.000	Podcinaki	175
PILY TARCZOWE	125	22	2+12	2,8-3,6	2x2,2	HM	PR	P37.125022024.000	Podcinaki regulowane	176
	125	30	24	4,0	-	PCD H6	PR	DSR.125030024.086	CNC z agregatami	185
	125	30	36	4,0	-	PCD H6	FP	DSR.125030036.006	CNC z agregatami	185
	125	30	36	3,2	-	PCD H6	FP	DSR.125030036.036	CNC z agregatami	185
	125	30	36	3,5	-	PCD H6	FP	DSR.125030036.046	CNC z agregatami	185
WIERTŁA	125	30	12	1,5	1,2	HM	PR	P05.125030012.15P	Rowkowanie	186
	125	30	12	1,8	1,2	HM	PR	P05.125030012.18P	Rowkowanie	186
	125	30	12	2,0	1,4	HM	PR	P05.125030012.20P	Rowkowanie	186
	125	30	12	2,5	1,6	HM	PR	P05.125030012.25P	Rowkowanie	186
PŁYTKI WYMIENNE	125	30	12	3,0	2,0	HM	PR	P05.125030012.30P	Rowkowanie	186
	125	30	12	3,5	2,5	HM	PR	P05.125030012.35P	Rowkowanie	186
	125	30	12	4,0	2,8	HM	PR	P05.125030012.40P	Rowkowanie	186
	125	30	12	4,5	3,2	HM	PR	P05.125030012.45P	Rowkowanie	186
GŁOWICE I FREZY NASADZANE	125	30	12	5,0	4,0	HM	PR	P05.125030012.50P	Rowkowanie	186
	125	30	12	6,0	4,0	HM	PR	P05.125030012.60P	Rowkowanie	186
	125	30	36	3,2	2,2	HM	NS	PDA.125030036.A00	CNC z agregatami	181
	125	30	36	4,0	2,8	HM	NS	PDA.125030036.A01	CNC z agregatami	181
	125	30	36	3,4	2,2	HM	NS	PDA.125030036.A05	CNC z agregatami	181
ROLKI POSUWOWE	125	30	24	2,6	-	HM	L	PKA.125030024.P0L	Okleiniarki	183
	125	30	24	2,6	-	HM	P	PKA.125030024.P0R	Okleiniarki	183

D mm	F mm	Z	K mm	P mm	TYP	GEOMETRIA	SYMBOL	ZASTOSOWANIE	STR.
125	30	36	3,2	-	HM	NS 5°	PKA.125030036.P1A	Okleiniarki	183
125	32	30	2,6	-	HM	L	PKA.125032030.P0L	Okleiniarki	183
125	32	30	2,6	-	HM	P	PKA.125032030.P0R	Okleiniarki	183
125	50	12+12	2,8-3,6	2,2	PCD H4	PR	DSC.125050024.004*	Podcinaki regulowane	179
125	50	24	4,0	-	PCD H6	FP	DSR.125050024.006	CNC z agregatami	185
130	45	20+4	3,6	-	HM	H 30°	PKA.130045020.P0L	Okleiniarki	183
130	45	20+4	3,6	-	HM	H 30°	PKA.130045020.P0R	Okleiniarki	183
140	16	36	3,2	-	HM	L	PKA.140016036.P0L	Okleiniarki	183
140	16	36	3,2	-	HM	P	PKA.140016036.P0R	Okleiniarki	183
140	30	36	3,6	-	HM	NS	PKA.140030036.00A	Okleiniarki	183
150	20	36	4,3-5,2	3,2	PCD H4	T	DSB.150020036.004	Podcinaki	172
150	30	36	4,3-5,2	3,2	PCD H4	T	DSB.150030036.004	Podcinaki	172
150	30	36	4,3-5,5	3,2	PCD H6	T	DSB.150030036.006	Podcinaki	172
150	30	36	3,6	-	PCD H6	PR	DSR.150030036.046	CNC z agregatami	185
150	30	36	4,0	-	PCD H6	PR	DSR.150030036.066	CNC z agregatami	185
150	30	18	1,8	1,2	HM	PR	P05.150030018.18P	Rowkowanie	186
150	30	18	2,0	1,4	HM	PR	P05.150030018.20P	Rowkowanie	186
150	30	18	2,5	1,6	HM	PR	P05.150030018.25P	Rowkowanie	186
150	30	18	3,0	2,0	HM	PR	P05.150030018.30P	Rowkowanie	186
150	30	18	3,5	2,5	HM	PR	P05.150030018.35P	Rowkowanie	186
150	30	18	4,0	2,8	HM	PR	P05.150030018.40P	Rowkowanie	186
150	30	18	5,0	4,0	HM	PR	P05.150030018.50P	Rowkowanie	186
150	30	18	6,0	4,0	HM	PR	P05.150030018.60P	Rowkowanie	187
150	30	18	7,0	6,0	HM	PR	P05.150030018.70P	Rowkowanie	187
150	30	18	8,0	6,0	HM	PR	P05.150030018.80P	Rowkowanie	187
150	30	36	4,4-5,6	3,2	HM	TNS	P36.150030036.003	Podcinaki	169
150	30	36	3,2	2,2	HM	NS	PDA.150030036.A00	CNC z agregatami	181
150	35	30	4,0	-	PCD H4	FP	DSR.150035030.004	CNC z agregatami	185
150	35	36	3,2	-	PCD H4	PR	DSR.150035036.024	CNC z agregatami	185
150	35	36	3,2	-	PCD H6	PR	DSR.150035036.026	CNC z agregatami	185
150	35	36	4,0	-	PCD H6	FP	DSR.150035036.056	CNC z agregatami	185
150	35	30	4,0	3,0	HM	NS	PDA.150035030.A00	CNC z agregatami	181
150	35	30	4,0	3,0	HM	NS	PDA.150035030.A03	CNC z agregatami	181
150	35	36	4,0	3,0	HM	NS	PDA.150035036.A03	CNC z agregatami	181
150	35	24+6	3,8	-	HM	L	PKA.150035030.P0L	Okleiniarki	183
150	35	24+6	3,8	-	HM	P	PKA.150035030.P0R	Okleiniarki	183
150	40	36	4,0	-	PCD H6	FP	DSR.150040036.046	CNC z agregatami	185
150	45	36	4,4-5,6	3,2	HM	TNS	P36.150045036.000	Podcinaki	169
150	55	36	4,0	-	PCD H6	FP	DSR.150055036.026	CNC z agregatami	185
150	65	24	4,0	-	PCD H6	FP	DSR.150065024.026	CNC z agregatami	185
150	65	36	4,0	-	PCD H5	FP	DSR.150065036.025	CNC z agregatami	185

NARZĘDZIA DIA I HM

FREZY SPIRALNE

NARZĘDZIA
DO KOMPOZYTÓW

UCHWYTY
I AKCESORIA CNC

NARZĘDZIA
DO OKLEINIAREK

PIŁY TARCZOWE

WIERTŁA

PŁYTKI WYMIENNE

GŁOWICE I FREZY
NASADZANE

ROLKI POSUWOWE

	D mm	F mm	Z	K mm	P mm	TYP	GEOMETRIA	SYMBOL	ZASTOSOWANIE	STR.
NARZĘDZIA DIA 1HM	150	65	36	3,6	-	PCD H6	PR	DSR.150065036.036	CNC z agregatami	185
	160	22	48	3,2	-	HM	NS	PKA.160022048.P0A	Okleiniarki	183
FREZY SPIRALNE	160	30	36	3,2	2,2	HM	NS	PDA.160030036.A00	CNC z agregatami	181
	160	55	36	4,3-5,2	3,2	PCD H4	T	DSB.160055036.004	Podcinaki	172
	160	55	36	4,3-5,6	3,2	PCD H6	T	DSB.160055036.006	Podcinaki	172
	160	55	36	4,4-5,6	3,2	HM	TNS	P36.160055036.000	Podcinaki	169
NARZĘDZIA DO KOMPOZYTÓW	170	30	36	3,2	-	HM	NS	PKA.170030036.P0A	Okleiniarki	183
	180	30	36	4,3-5,2	3,2	PCD H4	T	DSB.180030036.004	Podcinaki	172
	180	30	36	4,3-5,5	3,2	PCD H6	T	DSB.180030036.006	Podcinaki	172
	180	30	24	2,0	1,4	HM	PR	P05.180030024.20P	Rowkowanie	187
UCHWYTY I AKCESORIA CNC	180	30	24	2,5	1,6	HM	PR	P05.180030024.25P	Rowkowanie	187
	180	30	24	3,0	2,0	HM	PR	P05.180030024.30P	Rowkowanie	187
	180	30	24	3,5	2,5	HM	PR	P05.180030024.35P	Rowkowanie	187
	180	30	24	4,0	2,8	HM	PR	P05.180030024.40P	Rowkowanie	187
	180	30	24	5,0	4,0	HM	PR	P05.180030024.50P	Rowkowanie	187
NARZĘDZIA DO OKLEINIAREK	180	30	24	6,0	4,0	HM	PR	P05.180030024.60P	Rowkowanie	187
	180	30	24	7,0	6,0	HM	PR	P05.180030024.70P	Rowkowanie	187
	180	30	24	8,0	6,0	HM	PR	P05.180030024.80P	Rowkowanie	187
	180	30	36	4,4-5,6	3,2	HM	TNS	P36.180030036.000	Podcinaki	169
PILY TARCZOWE	180	30	36	4,0	2,8	HM	PR	PDA.180030036.P0R	CNC z agregatami	181
	180	45	36	4,3-5,2	3,2	PCD H4	T	DSB.180045036.004	Podcinaki	172
	180	45	36	4,3-5,5	3,2	PCD H6	T	DSB.180045036.006	Podcinaki	172
	180	45	36	4,7-5,6	3,5	PCD H4	T	DSB.180045036.014	Podcinaki	172
	180	45	36	4,7-5,8	3,5	PCD H6	T	DSB.180045036.016	Podcinaki	172
	180	45	36	4,4-5,6	3,2	HM	TNS	P36.180045036.001	Podcinaki	169
WIERTŁA	180	45	36	4,8-6,0	3,5	HM	TNS	P36.180045036.010	Podcinaki	169
	200	2	36	4,3-5,5	3,2	PCD H6	T	DSB.200020036.006	Podcinaki	173
	200	3	36	4,3-5,2	3,2	PCD H4	T	DSB.200030036.004	Podcinaki	173
PŁYTKI WYMIENNE	200	4	36	4,3-5,2	3,2	PCD H4	T	DSB.200045036.004	Podcinaki	173
	200	4	36	4,3-5,5	3,2	PCD H6	T	DSB.200045036.006	Podcinaki	173
	200	4	36	4,7-5,6	3,5	PCD H4	T	DSB.200045036.014	Podcinaki	173
	200	4	36	4,7-5,8	3,5	PCD H6	T	DSB.200045036.016	Podcinaki	173
	200	5	36	4,3-5,2	3,2	PCD H4	T	DSB.200050036.014	Podcinaki	173
GŁOWICE I FREZY NASADZANE	200	5	36	4,3-5,5	3,2	PCD H6	T	DSB.200050036.026	Podcinaki	173
	200	6	36	4,3-5,2	3,2	PCD H4	T	DSB.200065036.004	Podcinaki	173
	200	6	36	4,3-5,5	3,2	PCD H6	T	DSB.200065036.006	Podcinaki	173
	200	8	36	4,3-5,2	3,2	PCD H4	T	DSB.200080036.004	Podcinaki	173
	200	8	36	4,3-5,5	3,2	PCD H6	T	DSB.200080036.006	Podcinaki	173
ROLKI POSUWOWE	200	20	36	4,3-5,2	3,2	PCD H4	T	DSB.200020036.004	Podcinaki	173
	200	20	36	4,4-5,6	3,2	HM	TNS	P36.200020036.005	Podcinaki	169

D mm	F mm	Z	K mm	P mm	TYP	GEOMETRIA	SYMBOL	ZASTOSOWANIE	STR.
200	45	36	4,4-5,6	3,2	HM	TNS	P36.200045036.000	Podcinaki	169
200	45	36	4,8-6,0	3,5	HM	TNS	P36.200045036.010	Podcinaki	169
200	50	36	4,3-5,5	3,2	HM	TNS	P36.200050036.001	Podcinaki	169
200	65	36	4,4-5,6	3,2	HM	TNS	P36.200065036.000	Podcinaki	169
200	80	36	4,4-5,6	3,2	HM	TNS	P36.200080036.000	Podcinaki	169
250	30	48	3,2	2,2	PCD H4	TP	DSA.250030048.004	Pły tarczowe	177
250	30	48	3,2	2,2	PCD H6	TP	DSA.250030048.006	Pły tarczowe	177
250	30	60	3,2	2,2	PCD H4	TP	DSA.250030060.004	Pły tarczowe	177
250	30	60	3,2	2,2	PCD H6	TP	DSA.250030060.006	Pły tarczowe	177
250	30	80	3,2	2,2	PCD H4	TP	DSA.250030080.004	Pły tarczowe	177
250	30	80	3,2	2,2	PCD H6	TP	DSA.250030080.006	Pły tarczowe	177
250	30	48	3,2	2,2	HM	NS	P01.250030048.00W	Cięcie poprzeczne i uniwersalne	162
250	30	60	3,2	2,2	HM	NS	P01.250030060.00W	Cięcie poprzeczne i uniwersalne	162
250	30	80	3,2	2,2	HM	NS	P01.250030080.00W	Cięcie poprzeczne i uniwersalne	162
250	30	80	3,2	2,2	HM	TP	P15.250030080.00W	Pły tarczowe	174
250	70	16+2	3,5	2,2	HM	NS	PW1.250070016.201	Wielopły	161
280	3	48	4,3	5,2	PCD H4	T	DSB.280030048.004	Podcinaki	173
300	3	48	4,3-5,2	3,2	PCD H4	T	DSB.300030048.004	Podcinaki	173
300	3	48	4,3-5,5	3,2	PCD H6	T	DSB.300030048.006	Podcinaki	173
300	6	48	4,3-5,2	3,2	PCD H4	T	DSB.300065048.004	Podcinaki	173
300	8	48	4,3	5,5	PCD H6	T	DSB.300080048.006	Podcinaki	173
300	30	60	3,2	2,2	PCD H4	TP	DSA.300030060.004	Pły tarczowe	177
300	30	60	3,2	2,2	PCD H6	TP	DSA.300030060.006	Pły tarczowe	177
300	30	60	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.300030060.016	Pilarki panelowe	170
300	30	60	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.300030060.018	Pilarki panelowe	170
300	30	72	3,2	2,2	PCD H4	TP	DSA.300030072.004	Pły tarczowe	177
300	30	72	3,2	2,2	PCD H6	TP	DSA.300030072.006	Pły tarczowe	177
300	30	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.300030072.056	Pilarki panelowe	170
300	30	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.300030072.058	Pilarki panelowe	170
300	30	96	3,2	2,2	PCD H4	TP	DSA.300030096.004	Pły tarczowe	177
300	30	96	3,2	2,2	PCD H6	TP	DSA.300030096.006	Pły tarczowe	177
300	30	48	3,2	2,2	HM	NS	P01.300030048.00W	Cięcie poprzeczne i uniwersalne	162
300	30	72	3,2	2,2	HM	NS	P01.300030072.00W	Cięcie poprzeczne i uniwersalne	162
300	30	96	3,2	2,2	HM	NS	P01.300030096.00W	Cięcie poprzeczne i uniwersalne	162
300	30	20	3,2	2,2	HM	PR	P04.300030020.0	Cięcie poprzeczne	163
300	30	96	3,2	2,2	HM	TP	P15.300030096.01W	Pły tarczowe	174
300	30	60	4,4	3,2	HM	TP	P28.300030060.00W	Pilarki panelowe	165
300	30	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.300030072.00W	Pilarki panelowe	165
300	30	60	4,4	3,0	HM	TP	P30.300030060.PFW	Pilarki panelowe	168
300	30	72	4,4	3,0	HM	TP	P30.300030072.PFW	Pilarki panelowe	168

NARZĘDZIA DIA I HM

FREZY SPIRALNE

NARZĘDZIA DO KOMPOZYTÓW

UCHWYTY I AKCESORIA CNC

NARZĘDZIA DO OKLEINIAK

PIŁY TARCZOWE

WIERTŁA

PŁYTKI WYMIENNE

GŁOWICE I FREZY NASADZANE

ROLKI POSUWOWE

	D mm	F mm	Z	K mm	P mm	TYP	GEOMETRIA	SYMBOL	ZASTOSOWANIE	STR.
NARZĘDZIA DIA 1HM	300	30	48	4,4-5,9	3,2	HM	TNS	P36.300030048.001	Podcinaki	169
FREZY SPIRALNE	300	30	96	3,2	2,6	HM	TP	PA1.300030096.N00	Materiały nieżelazne i profile PVC	188
	300	30	96	3,2	2,6	HM	TP	PA1.300030096.P00	Materiały nieżelazne i profile PVC	188
	300	50	20+4	3,7	2,5	HM	NS	PW1.300050020.400	Wielopity	161
	300	60	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.300060072.006	Pilarki panelowe	170
	300	60	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.300060072.008	Pilarki panelowe	170
	300	60	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.300060072.00W	Pilarki panelowe	165
NARZĘDZIA DO KOMPOZYTÓW	300	70	18+4	4,2	2,8	HM	NS	PW1.300070018.400	Wielopity	161
	300	70	18+4	3,7	2,5	HM	NS	PW1.300070018.402	Wielopity	161
	300	70	18+4	3,5	2,2	HM	NS	PW1.300070018.404	Wielopity	161
	300	80	60	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.300080060.006	Pilarki panelowe	170
UCHWYTY I AKCESORIA CNC	300	80	60	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.300080060.008	Pilarki panelowe	170
	300	80	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.300080072.006	Pilarki panelowe	170
	300	80	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.300080072.008	Pilarki panelowe	170
	300	80	60	4,4	3,2	HM	TP	P28.300080060.00W	Pilarki panelowe	165
NARZĘDZIA DO OKLEINIAK	300	80	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.300080072.02W	Pilarki panelowe	165
	300	80	60	4,4	3,2	HM	TP	P30.300080060.PFW	Pilarki panelowe	168
	300	80	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.300080072.PFW	Pilarki panelowe	168
	300	80	18+4	3,7	2,5	HM	NS	PW1.300080018.400	Wielopity	161
PIŁY TARCZOWE	300	80	18+4	3,5	2,2	HM	NS	PW1.300080018.401	Wielopity	161
	300	80	24+4	3,2	2,2	HM	NS	PW1.300080024.400	Wielopity	161
	310	60	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.310060072.006	Pilarki panelowe	170
	310	60	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.310060072.008	Pilarki panelowe	170
WIERTŁA	310	60	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.310060072.00W	Pilarki panelowe	165
	310	60	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.310060072.PFW	Pilarki panelowe	168
	315	30	72	3,2	2,2	HM	NS	P01.315030072.00W	Cięcie poprzeczne i uniwersalne	162
	315	30	28	3,2	2,2	HM	PR	P04.315030028.00W	Cięcie poprzeczne	163
PŁYTKI WYMIENNE	320	30	60	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.320030060.006	Pilarki panelowe	170
	320	30	60	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.320030060.008	Pilarki panelowe	170
	320	30	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.320030072.006	Pilarki panelowe	170
	320	30	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.320030072.008	Pilarki panelowe	170
GŁOWICE I FREZY NASADZANE	320	30	60	4,4	3,2	HM	TP	P28.320030060.00W	Pilarki panelowe	165
	320	30	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.320030072.00W	Pilarki panelowe	165
	320	30	60	4,4	3,2	HM	TP	P30.320030060.PFW	Pilarki panelowe	168
	320	30	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.320030072.PFW	Pilarki panelowe	168
ROLKI POSUWOWE	320	65	60	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.320065060.006	Pilarki panelowe	170
	320	65	60	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.320065060.008	Pilarki panelowe	170
	320	65	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.320065072.016	Pilarki panelowe	170
	320	65	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.320065072.018	Pilarki panelowe	170
	320	65	60	4,4	3,2	HM	TP	P28.320065060.00W	Pilarki panelowe	165

D mm	F mm	Z	K mm	P mm	TYP	GEOMETRIA	SYMBOL	ZASTOSOWANIE	STR.
320	65	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.320065072.00W	Pilarki panelowe	165
320	65	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.320065072.PFW	Pilarki panelowe	168
320	80	60	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.320080060.006	Pilarki panelowe	171
320	80	60	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.320080060.008	Pilarki panelowe	171
320	80	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.320080072.006	Pilarki panelowe	171
320	80	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.320080072.008	Pilarki panelowe	171
320	80	60	4,4	3,2	HM	TP	P28.320080060.00W	Pilarki panelowe	171
320	80	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.320080072.00W	Pilarki panelowe	171
320	80	60	4,4	3,2	HM	TP	P30.320080060.PFW	Pilarki panelowe	171
320	80	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.320080072.PFW	Pilarki panelowe	171
330	30	102	3,6	3,0	HM	TP	PA1.330030102.N00	Materiały nieżelazne i profile PVC	188
330	30	102	3,6	3,0	HM	TP	PA1.330030102.P00	Materiały nieżelazne i profile PVC	188
340	80	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.340080072.006	Pilarki panelowe	171
340	80	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.340080072.008	Pilarki panelowe	171
340	80	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.340080072.00W	Pilarki panelowe	166
340	80	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.340080072.PFW	Pilarki panelowe	168
350	30	72	3,5	2,4	PCD H4	TP	DSA.350030072.004	Płyty tarczowe	177
350	30	72	3,5	2,4	PCD H6	TP	DSA.350030072.006	Płyty tarczowe	177
350	30	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.350030072.016	Pilarki panelowe	171
350	30	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.350030072.018	Pilarki panelowe	171
350	30	54	3,5	2,5	HM	NS	P01.350030054.00W	Cięcie poprzeczne i uniwersalne	162
350	30	84	3,5	2,5	HM	NS	P01.350030084.00W	Cięcie poprzeczne i uniwersalne	162
350	30	108	3,5	2,5	HM	NS	P01.350030108.00W	Cięcie poprzeczne i uniwersalne	162
350	30	24	3,5	2,5	HM	PR	P04.350030024.00W	Cięcie poprzeczne	163
350	30	108	3,5	2,5	HM	TP	P15.350030108.001	Płyty tarczowe	174
350	30	108	3,2	2,2	HM	TP	P15.350030108.03W	Płyty tarczowe	174
350	30	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.350030072.00W	Pilarki panelowe	166
350	30	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.350030072.PFW	Pilarki panelowe	168
350	30	108	3,6	3,0	HM	TP	PA1.350030108.N00	Materiały nieżelazne i profile PVC	188
350	30	108	3,6	3,0	HM	TP	PA1.350030108.P00	Materiały nieżelazne i profile PVC	188
350	32	108	3,6	3,0	HM	TP	PA1.350032108.N00	Materiały nieżelazne i profile PVC	188
350	32	108	3,6	3,0	HM	TP	PA1.350032108.P00	Materiały nieżelazne i profile PVC	188
350	60	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.350060072.006	Pilarki panelowe	171
350	60	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.350060072.008	Pilarki panelowe	171
350	60	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.350060072.00W	Pilarki panelowe	166
350	60	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.350060072.PFW	Pilarki panelowe	168
350	70	18+4	4,2	2,8	HM	NS	PW1.350070018.400	Wielopłyty	161
350	70	18+4	3,9	2,6	HM	NS	PW1.350070018.401	Wielopłyty	161
350	70	18+4	4,0	2,7	HM	NS	PW1.350070018.402	Wielopłyty	161
350	70	18+4	4,4	3,0	HM	NS	PW1.350070018.403	Wielopłyty	161

NARZĘDZIA DIA I HM

FREZY SPIRALNE

NARZĘDZIA
DO KOMPOZYTÓW

UCHWYTY
I AKCESORIA CNC

NARZĘDZIA
DO OKLEJANIAK

PIŁY TARCZOWE

WIERTŁA

PŁYTKI WYMIENNE

GŁOWICE I FREZY
NASADZANE

ROLKI POSUWOWE

	D mm	F mm	Z	K mm	P mm	TYP	GEOMETRIA	SYMBOL	ZASTOSOWANIE	STR.
NARZĘDZIA DIA 1HM	350	75	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.350075072.006	Pilarki panelowe	171
	350	75	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.350075072.008	Pilarki panelowe	171
FREZY SPIRALNE	350	75	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.350075072.00W	Pilarki panelowe	166
	350	75	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.350075072.PFW	Pilarki panelowe	168
	350	80	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.350080072.006	Pilarki panelowe	171
	350	80	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.350080072.008	Pilarki panelowe	171
NARZĘDZIA DO KOMPOZYTÓW	350	80	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.350080072.00W	Pilarki panelowe	166
	350	80	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.350080072.PFW	Pilarki panelowe	168
	350	80	18+4	4,2	2,8	HM	NS	PW1.350080018.400	Wielopity	161
	350	80	18+4	4,2	2,8	HM	NS	PW1.350080018.401	Wielopity	161
	350	80	18+4	4,0	2,7	HM	NS	PW1.350080018.404	Wielopity	161
UCHWYTY I AKCESORIA CNC	350	80	24+4	3,5	2,5	HM	NS	PW1.350080024.400	Wielopity	161
	350	80	24+6	3,5	2,5	HM	NS	PW1.350080024.600	Wielopity	161
	360	65	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.360065072.006	Pilarki panelowe	171
NARZĘDZIA DO OKLEINIAK	360	65	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.360065072.008	Pilarki panelowe	171
	360	65	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.360065072.00W	Pilarki panelowe	166
	360	65	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.360065072.PFW	Pilarki panelowe	168
	370	30	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.370030072.01W	Pilarki panelowe	166
PILY TARCZOWE	380	30	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.380030072.006	Pilarki panelowe	171
	380	30	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.380030072.008	Pilarki panelowe	171
	380	30	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.380030072.01W	Pilarki panelowe	166
	380	30	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.380030072.PFW	Pilarki panelowe	168
	380	60	72	4,8	3,5	PCD H6	TP	DSA.380060072.006	Pilarki panelowe	171
	380	60	72	4,8	3,5	PCD H8	TP	DSA.380060072.008	Pilarki panelowe	171
WIERTŁA	380	60	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.380060072.016	Pilarki panelowe	171
	380	60	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.380060072.018	Pilarki panelowe	171
	380	60	72	4,8	3,5	HM	TP	P28.380060072.00W	Pilarki panelowe	166
	380	60	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.380060072.01W	Pilarki panelowe	166
PŁYTKI WYMIENNE	380	60	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.380060072.PF1	Pilarki panelowe	168
	380	60	72	4,8	3,5	HM	TP	P30.380060072.PFW	Pilarki panelowe	168
	380	65	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.380065072.016	Pilarki panelowe	171
	380	65	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.380065072.018	Pilarki panelowe	171
GŁOWICE I FREZY NASADZANE	380	65	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.380065072.01W	Pilarki panelowe	166
	380	65	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.380065072.PFW	Pilarki panelowe	168
	380	80	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.380080072.006	Pilarki panelowe	171
	380	80	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.380080072.008	Pilarki panelowe	171
	380	80	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.380080072.00W	Pilarki panelowe	166
	380	80	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.380080072.PFW	Pilarki panelowe	168
ROLKI POSUWOWE	400	30	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.400030072.006	Pilarki panelowe	171

D mm	F mm	Z	K mm	P mm	TYP	GEOMETRIA	SYMBOL	ZASTOSOWANIE	STR.
400	30	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.400030072.008	Pilarki panelowe	171
400	30	48	3,5	2,5	HM	NS	P01.400030048.00W	Cięcie poprzeczne i uniwersalne	162
400	30	60	3,5	2,5	HM	NS	P01.400030060.00W	Cięcie poprzeczne i uniwersalne	162
400	30	96	3,5	2,5	HM	NS	P01.400030096.00W	Cięcie poprzeczne i uniwersalne	162
400	30	28	3,8	2,8	HM	PR	P04.400030028.00W	Cięcie poprzeczne	163
400	30	108	4,0	2,8	HM	NS	P06.400030108.00A	Optymalizerki	164
400	30	120	4,0	2,8	HM	NS	P06.400030120.00A	Optymalizerki	164
400	30	120	4,6	3,5	HM	NS	P06.400030120.01A	Optymalizerki	164
400	30	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.400030072.00W	Pilarki panelowe	166
400	30	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.400060072.01W	Pilarki panelowe	166
400	30	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.400030072.PFW	Pilarki panelowe	168
400	30	120	4,0	3,2	HM	TP	PA1.400030120.N00	Materiały nieżelazne i profile PVC	189
400	30	120	4,0	3,2	HM	TP	PA1.400030120.P00	Materiały nieżelazne i profile PVC	189
400	32	120	4,0	3,2	HM	TP	PA1.400032120.N00	Materiały nieżelazne i profile PVC	189
400	32	120	4,0	3,2	HM	TP	PA1.400032120.P00	Materiały nieżelazne i profile PVC	189
400	65	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.400065072.006	Pilarki panelowe	171
400	65	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.400065072.008	Pilarki panelowe	171
400	65	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.400065072.01W	Pilarki panelowe	166
400	65	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.400065072.PFW	Pilarki panelowe	168
400	70	18+6	4,2	2,8	HM	NS	PW1.400070018.600	Wielopity	161
400	75	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.400075072.006	Pilarki panelowe	171
400	75	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.400075072.008	Pilarki panelowe	171
400	75	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.400075072.00W	Pilarki panelowe	166
400	75	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.400075072.PFW	Pilarki panelowe	168
400	80	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.400080072.026	Pilarki panelowe	171
400	80	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.400080072.028	Pilarki panelowe	171
400	80	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.400080072.00W	Pilarki panelowe	166
400	80	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.400080072.PFW	Pilarki panelowe	168
400	80	18+6	4,2	2,8	HM	NS	PW1.400080018.600	Wielopity	161
420	80	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.420080072.006	Pilarki panelowe	171
420	80	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.420080072.008	Pilarki panelowe	171
420	80	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.420080072.00W	Pilarki panelowe	166
420	80	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.420080072.PFW	Pilarki panelowe	168
430	65	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.430065072.006	Pilarki panelowe	171
430	65	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.430065072.008	Pilarki panelowe	171
430	65	72	4,4	3,2	HM	TP	P28.430065072.00W	Pilarki panelowe	166
430	65	72	4,4	3,2	HM	TP	P30.430065072.PFW	Pilarki panelowe	168
430	80	72	4,4	3,2	PCD H6	TP	DSA.430080072.006	Pilarki panelowe	171
430	80	72	4,4	3,2	PCD H8	TP	DSA.430080072.008	Pilarki panelowe	171

NARZĘDZIA DIA I HM

FREZY SPIRALNE

NARZĘDZIA DO KOMPOZYTÓW

UCHWYTY I AKCESORIA CNC

NARZĘDZIA DO OKLEINIAK

PIŁY TARCZOWE

WIERTŁA

PŁYTKI WYMIENNE

GŁOWICE I FREZY NASADZANE

ROLKI POSUWOWE