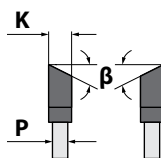
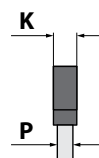


PDA



na przemian skos (NS)



prosty (PR)

Zastosowanie:

Różnego typu operacje wykonywane przez agregat tnący np. nutowanie (wrgowanie), docinanie itp.

Do maszyn:

Maszyny CNC wyposażone w agregat tnący, okleiniarki.

Materiał:



PŁYTA MDF



PŁYTA MDF LAMINOWANA



PŁYTA WIÓROWA



PŁYTA WIÓROWA LAMINOWANA



SKLEJKA



SKLEJKA LAMINOWANA



PŁYTA HPL

D mm	F mm	PH*	Z	K mm	P mm	ZĄB	MASZYNY	SYMBOL
100	20	-	24	3,2	2,2	NS	VITAP POINT®	PDA.100020024.A00
100	20	-	24	4	2,8	PR	VITAP POINT®	PDA.100020024.P00
100	20	-	24	3,6	2,8	PR	VITAP POINT®	PDA.100020024.P01
100	30	4/M5/48 LH + 4/M5/48 RH	20	3,4	2,2	NS	HOMAG®, WEEKE®, BHX®	PDA.100030020.A00
100	30	4/5,5/50	24	4,0	2,8	PR	-	PDA.100030024.P00
120	20	3/M4/35 LH + 3/M4/35 RH	24	3,2	2,2	PR	SCM®, CYFLEX®	PDA.120020024.P01
120	20	3/M4/35 LH + 3/M4/35 RH	24	4,0	2,8	PR	SCM®, CYFLEX®	PDA.120020024.P02
120	20	3/M4/35 LH + 3/M4/35 RH	36	4,0	2,8	NS	SCM®, CYFLEX®	PDA.120020036.A01
120	35	4/M5/50 LH + 4/M5/50 RH	16	4,0	2,8	PR	BIESSE®, ROVER®	PDA.120035016.P00
120	35	4/M5/50 LH + 4/M5/50 RH	30	4,0	2,8	PR	BIESSE®, ROVER®	PDA.120035030.P00
120	35	4/M5/50 LH + 4/M5/50 RH	36	3,2	2,2	NS	BIESSE®, ROVER®	PDA.120035036.A00
120	35	4/M5/50 LH + 4/M5/50 RH	36	4,0	2,8	NS	BIESSE®, ROVER®	PDA.120035036.A01
125	20	3/M4/35 LH + 3/M4/35 RH	36	3,2	2,2	NS	SCM®, MORBIDELLI®	PDA.125020036.A00

Kontynuacja tabeli na następnej stronie ➤

D mm	F mm	PH*	Z	K mm	P mm	ZĄB	MASZYNY	SYMBOL
125	20	3/M4/35 LH + 3/M4/35 RH	36	4,0	2,8	NS	SCM®	PDA.125020036.A01
125	30	4/M5/48 LH + 4/M5/48 RH	36	3,2	2,2	NS	HOMAG®, WEEKE®, BHX®	PDA.125030036.A00
125	30	4/M5/48 LH + 4/M5/48 RH	36	4,0	2,8	NS	HOMAG®, WEEKE®, BHX®	PDA.125030036.A01
125	30	4/M5/48 LH + 4/M5/48 RH	36	3,4	2,2	NS	HOMAG®, WEEKE®, BHX®	PDA.125030036.A05
150	30	4/M6/48 LH + 4/M6/48 RH	36	3,2	2,2	NS	HOMAG®, WEEKE®, BHX®	PDA.150030036.A00
150	35	4/M6/48 LH + 4/M6/48 RH	30	4,0	3,0	NS	-	PDA.150035030.A00
150	35	4/M5/50 LH/RH + 2/5,9/46-49	30	4,0	3,0	NS	BIESSE® SKIPPER	PDA.150035030.A03
150	35	2/6,5/48	36	4,0	3,0	NS	-	PDA.150035036.A03
160	30	3/6,5/40	36	3,2	2,2	NS	-	PDA.160030036.A00
180	30	4/M5/54 RH	36	4	2,8	PR	-	PDA.180030036.P0R

*Szczegółowe informacje na temat otworów dodatkowych znajdują się na stronie 247.

NARZĘDZIA DIA I HM

FREZY SPIRALNE

NARZĘDZIA
DO KOMPOZYTÓWUCHWYTY
I AKCESORIA CNCNARZĘDZIA
DO OKLEINIAŃ

PIŁY TARCZOWE

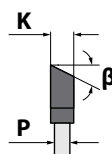
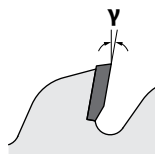
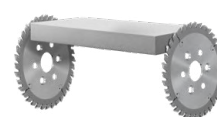
WIERTŁA

PŁYTKI WYMIENNE

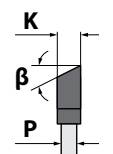
GŁOWICE I FREZY
NASADZANE

ROLKI POSUWOWE

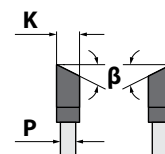
PKA



lewy skos (L)



prawy skos (R)



na przemian skos (NS)

Zastosowanie:

Do obcinania obrzeży na okleiniarkach przelotowych jedno- i dwustronnych.

Do maszyn:

Okleiniarki.

Materiał:



TWORZYWA SZTUCZNE



FORNIR

D mm	F mm	PH*	Z	K mm	γ	ZĄB	MASZYNY	SYMBOL
80	20	-	16	2,4	2°	NS	BIMATIC®	PKA.080020016.P0A
80	30	-	12	3,2	10°	L	BIMATIC®	PKA.080030012.P0L
80	30	-	12	3,2	10°	P	BIMATIC®	PKA.080030012.P0R
85	30	-	12	3,2	10°	L	BIMATIC®	PKA.085030012.P0L
85	30	-	12	3,2	10°	P	BIMATIC®	PKA.085030012.P0R
100	22	2/4/30	20	2,4	-6°	NS	HEBROCK®	PKA.100022020.N0A
100	22	-	20	3,2	5°	NS		PKA.100022020.P1A
100	30	-	20	3,2	5°	NS		PKA.100030020.P1A
100	30	-	30	2,6	5°	L	STEFANI®	PKA.100030030.P0L
100	30	-	30	2,6	5°	P	STEFANI®	PKA.100030030.P0R
100	32	-	20	3,2	5°	L	BRANDT®	PKA.100032020.P1L
100	32	-	20	3,2	5°	P	BRANDT®	PKA.100032020.P1R
100	32	-	30	2,6	-10°	L	BRANDT®	PKA.100032030.N0L
100	32	-	30	2,6	-10°	P	BRANDT®	PKA.100032030.N0R
100	32	-	30	2,6	5°	NS	BRANDT®	PKA.100032030.P0A
100	32	-	30	3,2	1,5°	L	BRANDT®	PKA.100032030.P3L
100	32	-	30	3,2	1,5°	P	CEHISA®	PKA.100032030.P3R
110	22	-	20	3,6	5°	NS	HOLZ-HER®	PKA.110022020.P0A

Kontynuacja tabeli na następnej stronie ►

D mm	F mm	PH*	Z	K mm	γ	ZĄB	MASZYNY	SYMBOL
110	32	-	30	3,2	5°	L	HOMAG®, BRANDT®, CEHISA®, STOMANA®, JAROMA®	PKA.110032030.P0L
110	32	-	30	3,2	5°	P	HOMAG®, BRANDT®, CEHISA®, STOMANA®, JAROMA®	PKA.110032030.P0R
115	30	-	30	3,2	5°	NS	SCM® K360 K560 K800	PKA.115030030.00A
115	30	-	30	3,2	5°	NS 30°	SCM® STEFANI	PKA.115030030.P0A
125	30	-	24	2,6	5°	L	SCM®	PKA.125030024.P0L
125	30	-	24	2,6	5°	P	SCM®	PKA.125030024.P0R
125	30	-	36	3,2	Poz.	NS 5°	SCM® K360 K560 K100	PKA.125030036.P1A
125	32	-	30	2,6	Poz.	L	BRANDT®	PKA.125032030.P0L
125	32	-	30	2,6	Poz.	P	BRANDT®	PKA.125032030.P0R
130	45	4/4,5/55	20+4	3,6	Poz.	L 30°	BIESSE® STREAM	PKA.130045020.P0L
130	45	4/4,5/55	20+4	3,6	Poz.	P 30°	BIESSE® STREAM	PKA.130045020.P0R
140	16	-	36	3,2	Poz.	L	OTT®	PKA.140016036.P0L
140	16	-	36	3,2	Poz.	P	OTT®	PKA.140016036.P0R
140	30	3/8-12/40 LH + 3/8- 12/40 RH	36	3,6	Poz.	NS	BIESSE® AKRON	PKA.140030036.00A
150	35	4/6,5/50 LH	24+6	3,8	Poz.	L	SCM®	PKA.150035030.P0L
150	35	4/6,5/50 RH	24+6	3,8	Poz.	P	SCM®	PKA.150035030.P0R
160	22	-	48	3,2	Poz.	NS	IMA®	PKA.160022048.P0A
170	30	4/5,5/52	36	3,2	Poz.	NS	-	PKA.170030036.P0A

*Szczegółowe informacje na temat otworów dodatkowych znajdują się na stronie 247.

NARZĘDZIA DIA 1 HM

FREZY SPIRALNE

NARZĘDZIA
DO KOMPOZYTÓWUCHWYTY
I AKCESORIA CNCNARZĘDZIA
DO OKLEINIAREK

PIŁY TARCZOWE

WIERTŁA

PŁYTKI WYMIENNE

GŁOWICE I FREZY
NASADZANE

ROLKI POSUWOWE