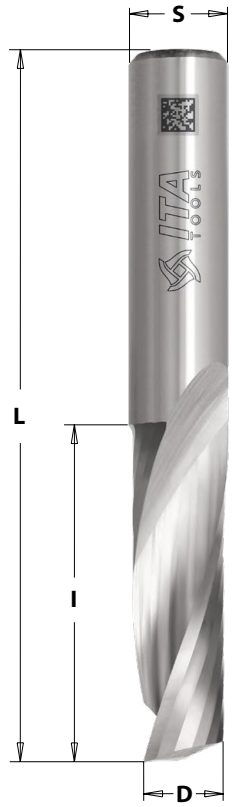
SA01 – 198
pozytyw



VHM **Z1** **RH**

Dane techniczne:
- 1 krawędź tnąca,
- Pozytyw – wyrzut wióra w górę
- Doskonałe wykończenie obrabianej powierzchni

Zastosowanie:


CIĘCIE


FREZOWANIE OBWIEDNIOWE

Materiały:


MIĘKKIE DREWNO ●●●

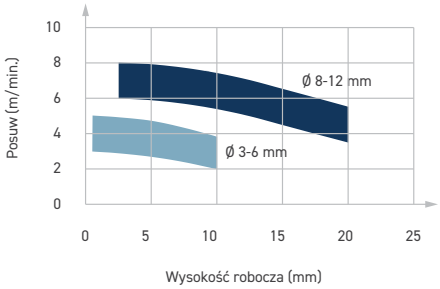

TWARDE DREWNO ●●●


PŁYTA MDF ●●○


SKLEJKA ●●○


PŁYTA WIÓROWA ●○○

Ø 3-12 mm | Miękkie drewno



RPM: 18000 - 24000
Korekcja posuwu:
- Twarde drewno = 0,9
- Obróbka w poprzek włókien = 0,7
- Surowa płyta wiórowa = 1,1

Wykres i dane są poglądowe. Mogą się zmieniać w zależności od średnicy, rodzaju pracy i obrabianego materiału.

D mm	I mm	L mm	S mm	SYMBOL
3	12	50	3	SA01.03.012.050.03R
3	32	70	3	SA01.03.032.070.03R
4	15	50	4	SA01.04.015.050.04R
5	17	50	5	SA01.05.017.050.05R
6	22	60	6	SA01.06.022.060.06R
8	22	70	8	SA01.08.022.070.08R
10	32	70	10	SA01.10.032.070.10R
10	42	80	10	SA01.10.042.080.10R
10	52	90	10	SA01.10.052.090.10R
12	32	83	12	SA01.12.032.083.12R

Szczegółowe informacje na temat powłok ochronnych można znaleźć na stronach: 60-63.

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli.