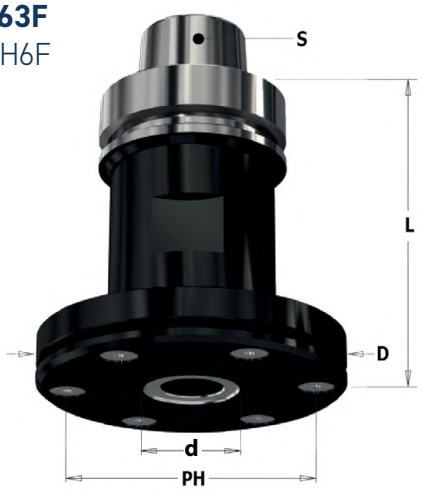
Uchwyty do CNC

HSK63F
SBA.H6F



RH
LH

Zalety:

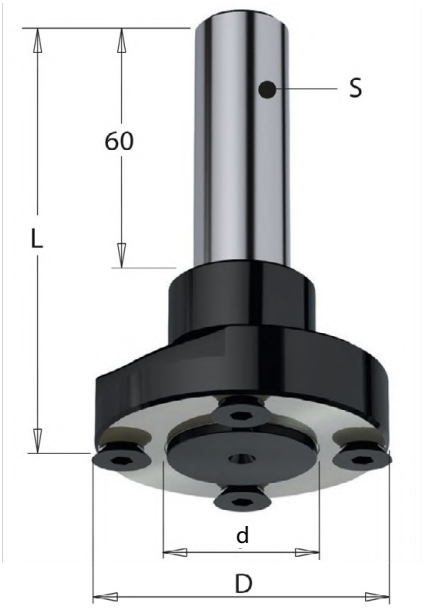
- Wysoka precyzja, niezawodność i doskonałe centrowanie narzędzia
- Wykonane ze specjalnej stali o bardzo wysokiej wytrzymałości
- Bardzo wysoka przenoszona moc
- Szybki i bezpieczny montaż narzędzi

Zastosowanie:

Precyzyjny uchwyt HSK do tarcz rowkujących specjalnie zaprojektowany do prawych lub lewych obrotów.

MOCOWANIE	D mm	d mm	L mm	PH	SYMBOL	MAX ŚREDNICA TARCZY PIŁ mm
HSK63F	59	30	78	4/M6/48	SBA.H6F.30.250	250
HSK63F	98	30	94	6/M6/80	SBA.H6F.30.300	300
HSK63F	110	30	40	6/M6/80	SBA.H6F.30.350	350

SBA.S20
cylindryczny trzpień





RH **LH**

Zalety:

- Wysoka precyzja, niezawodność
- Doskonałe centrowanie narzędzia
- Wykonane ze specjalnej stali o bardzo wysokiej wytrzymałości
- Wysoka wydajność obrotowa > 15 HP – 20.000 RPM
- Do wydajnego skrawania materiału przy dużej prędkości posuwu
- Bardzo dobra jakość obróbki przy zachowanej dłuższej żywotności narzędzia
- Solidna konstrukcja o zmniejszonej wysokości w celu zwiększenia przestrzeni roboczej
- Szybki i bezpieczny montaż narzędzi
- Tolerancja mocowania (-0.7mm)

Zastosowanie:

Precyzyjny uchwyt z cylindrycznym trzpieniem do tarcz skrawających, do pracy na maszynach CNC.

Info:

Do prawidłowego dokręcania śrub zalecany jest TW-006 TORQUE

S mm	D mm	d mm	L mm	PH	SYMBOL	MAKS. ŚREDNICA TARCZY PIŁY mm
20	59	30	97,5	4/M6/48	SBA.S20.30.250	250

Części zamienne:

990.116.00 – ŚRUBA M6x8.7x12 TSPEI	**991.064.00** – KLUCZ 4 mm

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli.
house-service.pl