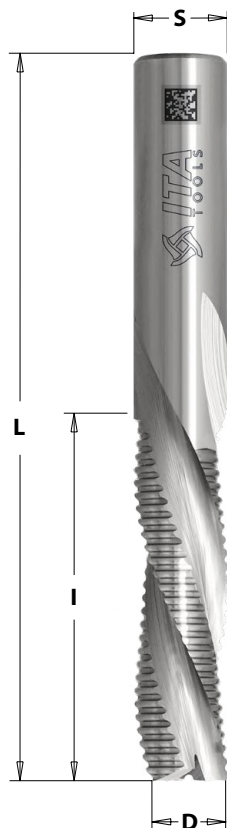


SF51 – 196 negatyw



VHM

Z3

RH

Dane techniczne:

- 3 ryflowane krawędzie tnące
- Negatyw – wyrzut wióra w dół
- Obróbka zgrubna

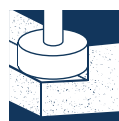
Zastosowanie:



CIĘCIE



FREZOWANIE
OBWIEDNIOWE



WRĘGOWANIE

Materiały:



MIĘKKE
DREWNO



TWARDE
DREWNO



PŁYTA
MDF



PŁYTA
WIÓROWA



SKLEJKA



PŁYTA MDF
LAMINOWANA

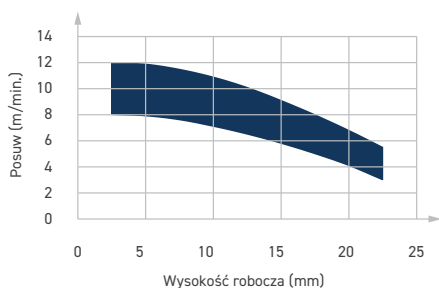


PŁYTA WIÓROWA
LAMINOWANA



SKLEJKA
LAMINOWANA

Ø 8-10 mm | Miękkie drewno

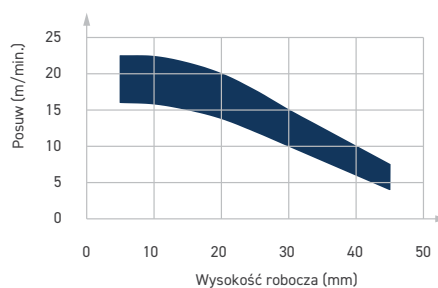


RPM: 18000

Korekcja posuwu:

- Twarde drewno = 0,8
- Surowa płyta wiórowa = 1,3

Ø 12-20 mm | Miękkie drewno



RPM: 18000

Korekcja posuwu:

- Twarde drewno = 0,8
- Surowa płyta wiórowa = 1,3

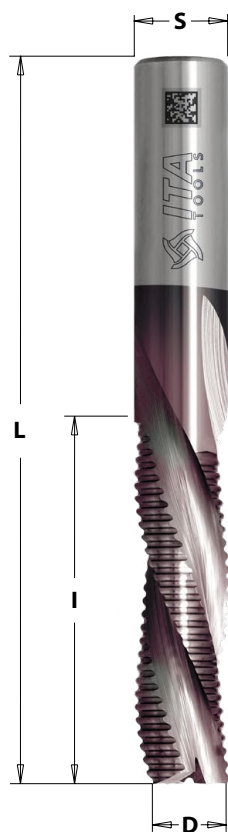
Wykres i dane są poglądowe.
Mogą się zmieniać w zależności
od średnicy, rodzaju pracy
i obrabianego materiału.

D mm	I mm	L mm	S mm	SYMBOL RH
8	32	80	8	SF51.08.032.080.08R
10	42	90	10	SF51.10.042.090.10R
12	35	83	12	SF51.12.035.083.12R

Kontynuacja tabeli na następnej stronie ►

Frezy spiralne zgrubne Z3

D mm	I mm	L mm	S mm	SYMBOL RH
12	42	90	12	SF51.12.042.090.12R
12	52	100	12	SF51.12.052.100.12R
14	50	110	14	SF51.14.050.110.14R
16	55	110	16	SF51.16.055.110.16R
18	55	110	18	SF51.18.055.110.18R
20	60	120	20	SF51.20.060.120.20R
20	72	120	20	SF51.20.072.130.20R
20	102	165	20	SF51.20.102.165.20R



Powłoka NaDia Z3:

D mm	I mm	L mm	S mm	SYMBOL RH
8	32	80	8	SF51.08.032.080.08XR
10	42	90	10	SF51.10.042.090.10XR
12	35	83	12	SF51.12.035.083.12XR
12	42	90	12	SF51.12.042.090.12XR
12	52	100	12	SF51.12.052.100.12XR
14	50	110	14	SF51.14.050.110.14XR
16	55	110	16	SF51.16.055.110.16XR
18	55	110	18	SF51.18.055.110.18XR
20	60	120	20	SF51.20.060.120.20XR
20	72	120	20	SF51.20.072.130.20XR
20	102	165	20	SF51.20.102.165.20XR

Szczegółowe informacje na temat powłok ochronnych można znaleźć na stronach: 60-63.