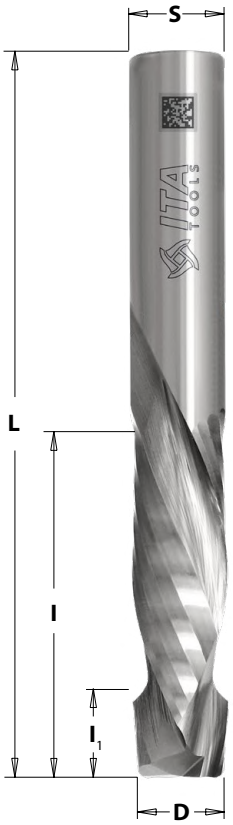
SL01 | SM01 | SN01 – 190
pozytyw-negatyw

VHM **Z1+1** **Z2+2** **Z3+3** **RH**



Dane techniczne:
- 1+1, 2+2 lub 3+3 krawędzie tnące
- Frez kompresyjny – wyrzut wióra w dół i górę
- Doskonałe wykończenie obrabianej powierzchni

Zastosowanie:


CIĘCIE


NESTING


FREZOWANIE OBWIEDNIOWE

Materiały:


MIĘKKIE DREWNO ●●●


TWARDE DREWNO ●●●


PŁYTA MDF ●●●


PŁYTA WIÓROWA ●●●

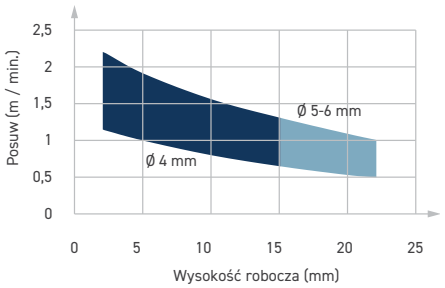

SKLEJKA ●●●


SKLEJKA LAMINOWANA ●○○


PŁYTA MDF LAMINOWANA ●○○

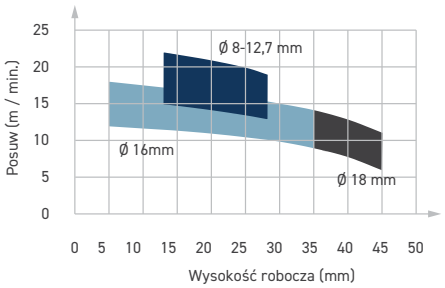

PŁYTA WIÓROWA LAMINOWANA ●○○

Ø 4-6 mm | Surowa płyta wiórowa



RPM: 24000 Korekcja posuwu: MDF = 0,8

Ø 8-18 mm | Surowa płyta wiórowa



RPM: 18000 Korekcja posuwu: MDF = 0,8

Wykres i dane są poglądowe. Mogą się zmieniać w zależności od średnicy, rodzaju pracy i obrabianego materiału.

D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm	Z	SYMBOL RH
3	20	5	60	3	1+1	SL01.03.020.060.03R
3	23	5	70	6	1+1	SL01.03.023.070.06R
4	15	5	60	4	1+1	SL01.04.015.050.04R
4	21	5	60	4	1+1	SL01.04.021.060.04R
5	22	8	70	5	1+1	SL01.05.022.070.05R
6	22	5	60	6	1+1	SL01.06.022.060.06R

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli
house-service.pl