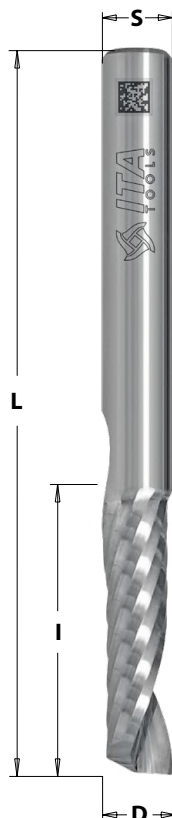


SP01 – 198Ra pozytyw


VHM
Z1
RH


Dane techniczne:

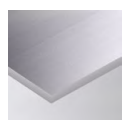
- Frez jednostrzowy
- Pozytyw – wyrzut wióra w górę
- Doskonałe wykończenie obrabianej powierzchni
- Polerowany rowek wiórowy zapobiega przywieraniu materiału

Zastosowanie:

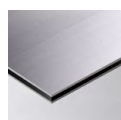

CIĘCIE

**FREZOWANIE
OBWIEDNIOWE**

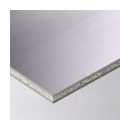
Materiały:


ALUMINIUM

●●●


ALUCOBOND®

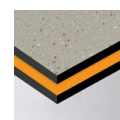
●●●


**ALUCOBOND®
A2**

●●●


**TWORZYWA
SZTUCZNE**

●●○


**CORIAN®/
HPL**

●○○

D mm	I mm	L mm	S mm	SYMBOL
3	6	60	3	SP01.03.006.060.03R
3	6	60	6	SP01.03.006.060.06R
3	12	60	3	SP01.03.012.060.03R
3	12	60	6	SP01.03.012.060.06R
3	22	60	6	SP01.03.022.060.06R
4	8	60	4	SP01.04.008.060.04R
4	8	60	6	SP01.04.008.060.06R
4	12	60	4	SP01.04.012.060.04R
4	12	60	6	SP01.04.012.060.06R
4	15	60	6	SP01.04.015.060.06R
4	22	60	6	SP01.04.022.060.06R
5	15	60	5	SP01.05.015.060.05R
5	15	60	6	SP01.05.015.060.06R

Kontynuacja tabeli na następnej stronie ►

Frezy spiralne wykańczające Z1 do aluminium

D mm	I mm	L mm	S mm	SYMBOL
6	12	60	6	SP01.06.012.060.06R
6	22	60	6	SP01.06.022.060.06R
8	22	60	8	SP01.08.022.060.08R
8	22	70	8	SP01.08.022.070.08R
8	32	80	8	SP01.08.032.080.08R
8	45	100	8	SP01.08.045.100.08R
10	22	60	10	SP01.10.022.060.10R
10	35	80	10	SP01.10.035.080.10R
10	42	80	10	SP01.10.042.080.10R
10	55	100	10	SP01.10.055.100.10R
12	35	80	12	SP01.12.035.080.12R
12	42	90	12	SP01.12.042.090.12R

Szczegółowe informacje na temat powłok ochronnych można znaleźć na stronach: 59-62.

NARZĘDZIA DIA 1 HM

FREZY SPIRALNE

NARZĘDZIA
DO KOMPOZYTÓW

UCHWYTY
I AKCESORIA CNC

NARZĘDZIA
DO OKLEJANIA

PŁY TARCZOWE

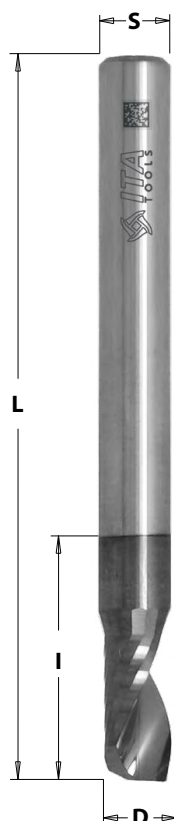
WIERTLA

PŁYTKI WYMIENNE

GŁOWICE I FREZY
NASADZANE

ROLKI POSUWOWE

SP01 – 198Ra pozytyw



VHM

Z1

RH



Dane techniczne:

- Frez jednostrzowy
- Pozytyw – wyrzut wióra w górę
- Doskonałe wykończenie obrabianej powierzchni
- Polerowany rowek wiórowy zapobiega przywieraniu materiału

Zastosowanie:



CIĘCIE

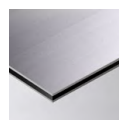


FREZOWANIE
OBWIEDNIOWE

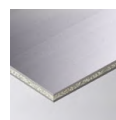
Materiały:



ALUMINIUM



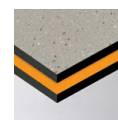
ALUCOBOND®



ALUCOBOND®
A2



TWORZYWA
SZTUCZNE



CORIAN®/
HPL



D mm	I mm	L mm	S mm	Z	SYMBOL
2	6	60	6	1	SP01.02.006.060.06HR
3	6	60	6	1	SP01.03.006.060.06HR
3	12	60	6	1	SP01.03.012.060.06HR
4	8	60	6	1	SP01.04.008.060.06HR
4	12	60	6	1	SP01.04.012.060.06HR
5	8	60	6	1	SP01.05.008.060.06HR
5	15	60	6	1	SP01.05.015.060.06HR
6	12	60	6	1	SP01.06.012.060.06HR
6	22	60	6	1	SP01.06.022.060.06HR
8	12	60	8	1	SP01.08.012.060.08HR
8	22	60	8	1	SP01.08.022.060.08HR
8	32	80	8	1	SP01.08.032.080.08HR
10	15	60	10	1	SP01.10.015.060.10HR
10	35	80	8	1	SP01.10.035.080.08HR
10	35	80	10	1	SP01.10.035.080.10HR
10	45	100	10	1	SP01.10.045.100.10HR
12	35	80	8	1	SP01.12.035.080.08HR