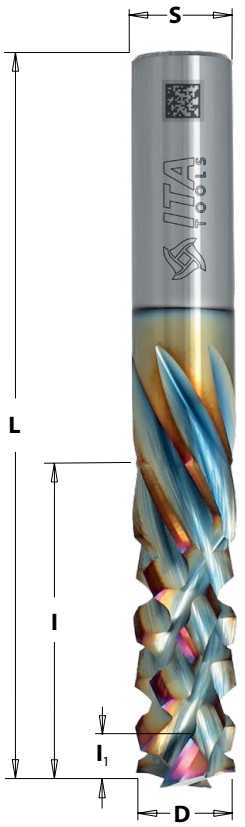
X99 NEXCUT
pozytyw-negatyw

NEW

NOWOŚĆ **VHM** **Z2+6** **RH**



Dane techniczne:

- 2+6 krawędzie tnące
- Frez kompresyjny – wyrzut wióra w dół i górę
- Doskonałe wykończenie obrabianej powierzchni
- Powłoka PLATINUM
- Najwyższej jakości węglik spiekany

Zastosowanie:



CIĘCIE | NESTING | FREZOWANIE OBWIEDNIOWE

Materiały:



MIĘKKIE DREWNO ●●● | TWARDE DREWNO ●●● | PŁYTA MDF ●●● | PŁYTA WIÓROWA ●●● | SKLEJKA ●●●



SKLEJKA LAMINOWANA ●●● | PŁYTA MDF LAMINOWANA ●●● | PŁYTA WIÓROWA LAMINOWANA ●●● | PŁYTA HPL ●●●

D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm	Z	TYP	SYMBOL RH
6	22	3	70	6	2+6	Wykańczający	X99.06.022.070.06PR
8	22	4,2	70	8	2+6	Wykańczający	X99.08.022.070.08PR
10	25	4,5	80	10	2+6	Wykańczający	X99.10.025.080.10PR
10	35	4,5	80	10	2+6	Wykańczający	X99.10.035.080.10PR
12	25	5,5	80	12	2+6	Wykańczający	X99.12.025.080.12PR
12	35	5,5	80	12	2+6	Wykańczający	X99.12.035.080.12PR
16	35	7,5	90	16	2+6	Wykańczający	X99.16.035.090.16PR
9,52	25,4	4,3	76,2	9,52	2+6	Wykańczający	X99.95.254.762.95PR
12,7	25,4	5,8	76,2	12,7	2+6	Wykańczający	X99.13.254.762.13PR
12,7	38,1	5,8	88,9	12,7	2+6	Wykańczający	X99.13.381.889.13PR

D	Posuw | RPM
6-8	15-23 m/min | 18000-24000
10	15-23 m/min | 18000-24000
12	17-26 m/min | 18000-24000
12,7	17-26 m/min | 18000-24000
16	18-36 m/min | 18000-24000

Szczegółowe informacje na temat powłok ochronnych można znaleźć na stronach: 60-63.

®Wszystkie nazwy firm, produktów i marek wymienione w tym katalogu są własnością ich właścicieli

house-service.pl